

**Kleben und Dichten.  
Für Bau- und  
Handwerk.**



**fischer**  
**High Tack AC**

Montageklebstoff wasser-  
basiert - hohe Anfangshaltung  
Assembly adhesive water-  
based - high initial tack

Bond


310 ml  
400 g e

**fischer**  
**Multi MS**

Hybrid Dicht- & Klebstoff  
universell  
Hybrid sealant & adhesive  
universal

Seal & Bond


290 ml  
452 g e

**fischer**  
**Flex MS**

Hybrid-Dichtstoff  
Hochflexibel & überstreichbar  
Hybrid sealant  
High flexible & overpaintable

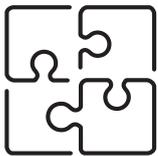
Seal


290 ml e

# Entdecke die Vorteile des Klebens.

Im Baubereich gewinnt das Kleben als Alternative zu traditionellen Befestigungsmethoden immer mehr an Bedeutung. Die Gründe hierfür liegen in den verschiedenen Vorteilen des Klebens, die im folgenden beschrieben werden.

## Kombination verschiedener Materialien



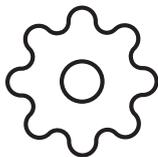
- Ausgleich der thermischen Ausdehnung von Materialien
- Ausgleich von Stößen und Vibrationen
- Komplexe Geometrien umsetzbar
- Verbindung dünner Materialien möglich

## Schnelle und einfache Installation



- Neben der Auspresspistole keine weiteren Hilfsmittel notwendig
- Keine präzisen Messungen und Vorarbeiten notwendig
- Keine Staubentwicklung durch Bohrvorgänge
- Justierbarkeit nach Anbringung der Elemente
- Ausgleich von Unebenheiten der Fügeiteile

## Zusätzliche Funktionen



- Dämpfen von Schall, Vibrationen und Stößen
- Dehnungsmöglichkeiten durch die Klebefuge
- Abdichtung und Korrosionsschutz
- Elektrische Isolierung

## Maximale Sicherheit



- Keine Schwächung der Fügeiteile durch Bohrungen, Nägel oder Schweißen
- Kraftverteilung auf die gesamte Fläche reduziert Spannungsspitzen und vermeidet Materialbrüche



# Finde das richtige Produkt für jede Anwendung.

## Dicht- und Klebstoffe



	Dichten	Dichten & Kleben	Kleben				
<b>Charakteristika</b>	Hochflexibel & überstreichbar	Kristallklar	Universell	Extrem hohe Anfangshaftung	Schnellhärtend & stark	Extrem stark & schnellhärtend	Hohe Anfangshaftung
<b>Klebstofftechnologie</b>	Hybrid (MS - modifizierte Silan Polymere)					Polyurethan (PU)	Acrylate (AC)
<b>Außenanwendungen</b>	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein
<b>Elastizität</b>	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●○○○○	●○○○○	●○○○○
<b>Anfangshaftung</b>	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●●●●	●○○○○	●○○○○	●●●●●
<b>Schneller Kraftaufbau</b>	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●●●●	●●●●●	●●●○○
<b>Endhaftung</b>	●○○○○	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●●●●	●●●○○
<b>Farben</b>	Weiß, Grau	Transparent	Weiß, Grau, Schwarz	Weiß	Weiß	Beige	Weiß
<b>Besonderheiten</b>	Blasenfreie Aushärtung, Haftung auf feuchten Untergründen	Natursteinverträglich	Spiegelverträglich	Natursteinverträglich, Spiegelverträglich	Dünne Klebefugen	Natursteinverträglich, Wasserbeständig D4	Natursteinverträglich, Wasserbasiert
<b>Geeignet für folgende Bausoffe</b>							
Aluminium	●	●	●	●	●	● <sup>1)</sup>	○
Edelstahl	●	●	●	●	●	●	●
Kupfer, Messing	●	●	●	●	●	○	○
ABS	●	● <sup>2)</sup>	●	●	● <sup>2)</sup>	○	○
Glasfaserverstärkter Kunststoff	●	●	●	●	●	●	●
PMMA (Plexiglas, Polycarbonat)	○	○	○	○	○	○	○
PVC	●	●	●	●	●	●	○
Styropor	● <sup>2)</sup>	●	● <sup>2)</sup>	● <sup>2)</sup>	●	●	●
Holz, MDF Platten, Spanplatten	●	●	●	●	●	●	●
Beton, Gips, Kunststein	●	●	●	●	●	●	●
HPL	○	○	○	○	○	●	○
Naturstein	○	●	○	●	●	●	●
Glas	●	●	●	●	●	○	●
Spiegel	○	●	●	●	●	○	●
Porzellan, Keramik, Fliesen	●	●	●	●	●	●	●
Nicht saugende Untergründe	● <sup>3)</sup>	● <sup>3)</sup>	● <sup>3)</sup>	● <sup>3)</sup>	● <sup>3)</sup>	● <sup>4)</sup>	○

○ nicht geeignet

● geeignet

<sup>1)</sup> nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen<sup>2)</sup> muss für die jeweilige Anwendung getestet werden<sup>3)</sup> verlängerte Aushärtezeiten<sup>4)</sup> nach erstmaligem Fügen nochmals trennen, beide Seiten mit Wasser bestäuben und innerhalb der Hautbildezeit wieder zusammenfügen und verpressen

Diese Angaben sind Empfehlungen. Aufgrund der Vielzahl an Anwendungen, Materialien und Umgebungsbedingungen sollten stets vorab Versuche unter Realbedingungen durchgeführt werden.

# Flex MS.

## Der dauerelastische Dichtstoff für Dehnungsfugen.



### Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Verarbeitungstemperatur +5 °C bis +40 °C
- Hautbildung nach ca. 90 Minuten
- Durchhärtung: 2-3 mm / 24h
- Härte Shore A 25
- Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +70 °C
- Schwund < 4 %
- 100 % blasenfreie Aushärtung
- E-Modul bei 100% Dehnung 0,45 N / mm<sup>2</sup>
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen geeignet
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig (aber nicht für permanente Einwirkung)



Hohe Elastizität  
(25%)



Anwendung  
auf feuchten  
Untergründen



Überstreichbar



Keine Blasen-  
bildung



Geruchlos



Verhindert  
Schimmelpilz-  
bildung



Witterungs-,  
Alterungs- und  
UV-Beständig

### Prüfzeichen



EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC (25 LM)  
EN 15651-4:2012 PW-EXT-INT-CC (25LM)

## Anwendungen



Fugen im Fassadenbereich



Bewegungsfugen im Außenbereich



Anschlussfugen im Außenbereich



Abdichtungen im Küchenbereich



Verfugungen an Fliesen und Platten



Bodenfugen

# Crystal MS.

## Der transparente Dicht- und Klebstoff im Innen- und Außenbereich.



### Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +40 °C
- Durchhärtung: ca. 4,5 mm / 24h
- Härte Shore A 40 ± 5
- Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +110 °C
- Haftet auch auf feuchtem Untergrund
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen geeignet
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig



Transparent



Anfangshaftung bis 180 kg/m<sup>2</sup> nach 10 s



Hohe Elastizität (12,5%)



Natursteinverträglich



Verarbeitungszeit 5 min



Überstreichbar



Verhindert Schimmelpilzbildung



Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständig

### Prüfzeichen



EN 15651-1:2012 F-EXT-INT (12,5P)  
EN 15651-3:2012 S (S1)

## Anwendungen



Klebungen im Bad



Unsichtbare Klebungen auf Glas



Klebungen im Außenbereich



Dichtungsfugen im Außenbereich



Klebungen von Fenstersprossen



Klebungen von Fliesen und Platten aus Naturstein

# Multi MS. Der universelle Dicht- und Klebstoff.



## Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Farben: Weiß, Grau, Schwarz
- Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +40 °C
- Durchhärtung: ca. 3 mm / 24h
- Härte Shore A 52
- Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig



Hohe Elastizität  
(25%)



Anfangshaftung  
bis 185 kg/m<sup>2</sup>  
nach 10 s



Anwendung  
auf feuchten  
Untergründen



Verarbeitungs-  
zeit 5 min



Überstreichbar



Verhindert  
Schimmelpilz-  
bildung



Witterungs-,  
Alterungs- und  
UV-Beständig

## Prüfzeichen

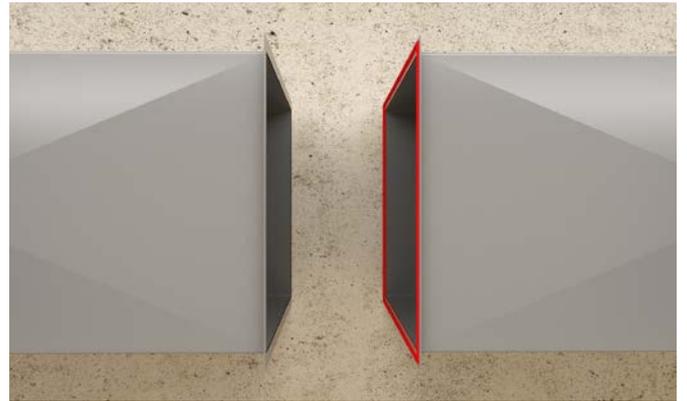


EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC (25HM)  
EN 15651-4:2012 PW-EXT-INT-CC (25HM)  
EN 15651-3:2012 S (XS3)

## Anwendungen



Bodenfugen



RLT-Anlagen nach DIN EN ISO 846



Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe



Befestigung von Spiegeln



Kleben und Fugen von Leisten und Fliesen



Anschlussfugen im Bad

# High Tack MS.

## Der elastische Klebstoff mit extrem hoher Anfangsklebekraft.



### Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Farbe: Weiß
- Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +40 °C
- Durchhärtung: 2-3 mm / 24h
- Härte Shore A 56
- Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen geeignet
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig



Maximale Anfangsklebekraft (~520 kg / m<sup>2</sup>)



Natursteinverträglich



Anwendung auf feuchten Untergründen



Verarbeitungszeit 5 min



Hohe Elastizität



Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständig



Überstreichbar

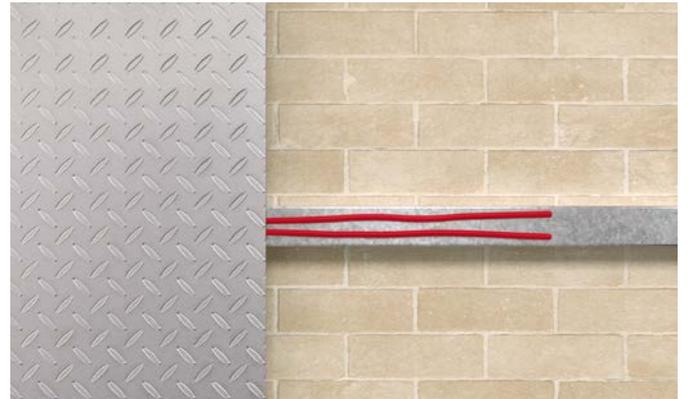
### Prüfzeichen



## Anwendungen



Dämmplatten



Kleben von Wandverkleidungen



Befestigungen im Außenbereich



Befestigung von Spiegeln



Befestigung von Fliesen und Platten aus Naturstein



Klebungen im Fahrzeugbereich

# Express MS.

## Der Klebstoff mit schnellem Kraftaufbau.



### Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Farbe: Weiß
- Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +30 °C
- Härte Shore A 70 ± 5
- Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +90 °C
- Funktionsfest nach 60 min
- Zur Verklebung von saugenden und nichtsaugenden Bauteilen geeignet
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig



Handfest  
nach 20 min



Endfestigkeit  
von bis zu  
36 kg / cm<sup>2</sup>



Dünne  
Klebefuge



Anwendung  
auf feuchten  
Untergründen



Verarbeitungs-  
zeit 5 min



Witterungs-,  
Alterungs- und  
UV-Beständig



Überstreichbar

### Prüfzeichen



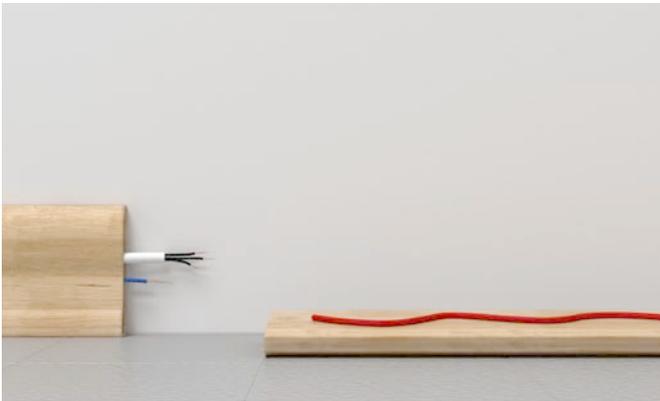
## Anwendungen



Befestigung von Elektroinstallationen



Kleben von Wandverkleidungen



Befestigung von Sockelleisten



Befestigung von Halterungen



Klebung im Treppenbau



Klebung im Fahrzeugbereich

# Express PU.

## Der Klebstoff mit schnellem Kraftaufbau und höchster Endhaftung.



### Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K PUR-Klebstoff
- Farbe: Beige
- Verarbeitungstemperatur: 0°C bis +35°C
- Funktionsfest nach ca. 10 min (bei Nullfuge)
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen
- Lösemittel- und silikonfrei
- Tropft nicht bei Überkopf-Anwendungen
- Leicht aufschäumend und Spalt überbrückend



Endfestigkeit  
von bis zu  
100 kg/cm<sup>2</sup>



Bauteile  
10 min  
verpressen



Naturstein-  
verträglich



Verarbeitungs-  
zeit 3 min



Witterungs-,  
Alterungs- und  
UV-Beständig



Wasserbeständig  
nach DIN EN  
204 D4



Temperatur-  
beständig von  
-40°C bis +110°C



Überstreichbar

### Prüfzeichen



## Anwendungen



Mauerkopfabdeckungen



Kleben von Wandverkleidungen



Klebung im Treppenbau



Befestigungen im Außenbereich



Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe



Befestigung von Kabelkanälen

# High Tack AC.

## Der Montageklebstoff mit hoher Anfangshaftung auf Wasserbasis.



### Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Acrylatdispersion (wasserbasiert)
- Farbe: Cremeweiß
- Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +30°C
- Temperaturbeständigkeit: -20°C bis +60°C
- Funktionsfest nach 24 h - 48 h
- Lösemittel-, silicon- und MDI-frei
- Tropft nicht bei Überkopf-Anwendungen
- Für den Innenbereich



Anfangshaftung  
bis 345 kg/m<sup>2</sup>  
nach 10 s



Endfestigkeit  
von bis zu  
45 kg / cm<sup>2</sup>



Naturstein-  
verträglich



Verarbeitungs-  
zeit 5 min



Sehr emis-  
sionsarm und  
geruchlos



Überstreichbar

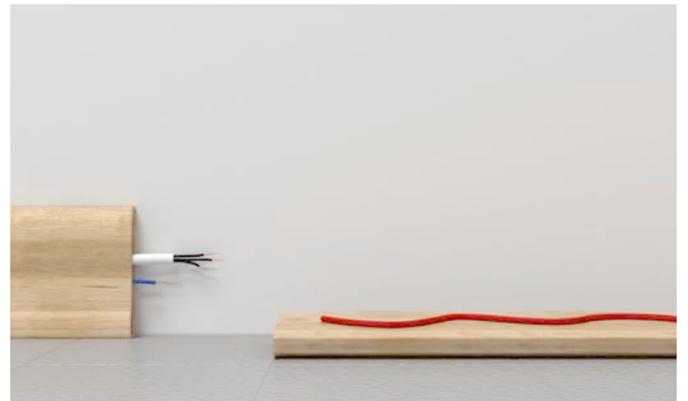
### Prüfzeichen



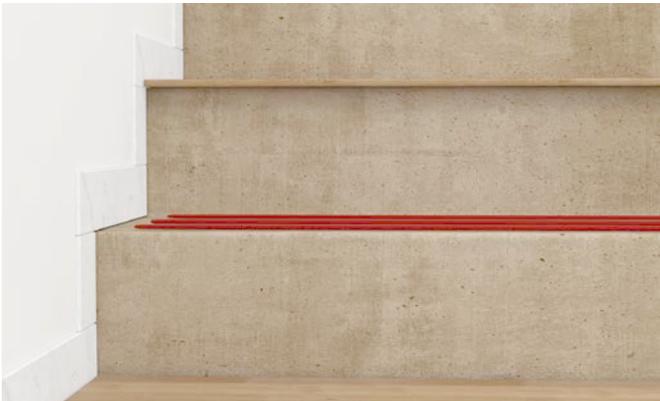
## Anwendungen



Dämmplatten



Befestigung von Sockelleisten



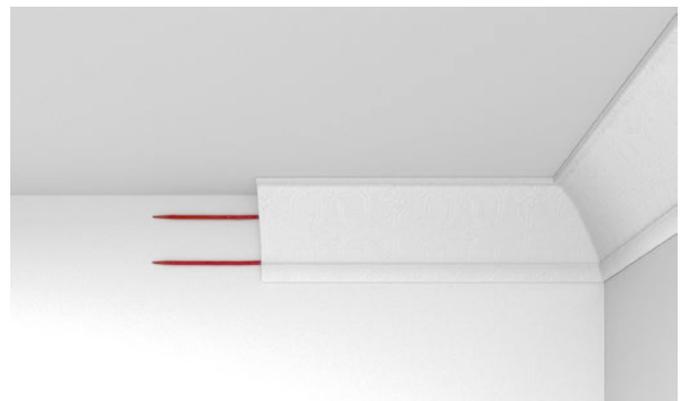
Kleben von Treppenstufen



Kleben von Fensterbrettern



Befestigungen im Innenbereich



Befestigungen von Dekorelementen

# Verarbeitungshinweise zum Kleben und Dichten.

## Starke Oberflächen

Die Oberfläche ist oft der limitierende Faktor, denn eine Klebeverbindung kann nie mehr tragen als die Oberflächen der zu verklebenden Materialien. Verputzte, gestrichene oder geflieste Materialien haben in der Regel eine schwächere Oberfläche als blanker Beton, Holz oder Metall. Die Belastungsrichtung hat ebenfalls Einfluss auf die Klebeverbindung. Scherkräfte sollten vermieden werden.

## Saubere Flächen

Die Oberflächen sind vorab zu reinigen, um eine schmutz- und fettfreie Oberfläche zu erzeugen (bspw. mit Reinigungsalkohol). Nur dann können Dicht- und Klebstoffe ihre chemische oder mechanische Verbindung zur Oberfläche optimal aufbauen. Bei den meisten Dicht- und Klebstoffen sollten die Oberflächen zudem trocken sein. Die fischer Dicht- und Klebstoffe auf Hybridbasis können allerdings auch auf feuchten Oberflächen eingesetzt werden, weshalb sich diese ideal für den Außenbereich oder für feuchte Kellerräume eignen und besonders Nutzerfreundlich sind. Unsere Produkte auf Hybridbasis kennzeichnen sich durch das MS in Produktnamen.

## Die richtige Wahl des Dicht- oder Klebstoffs

Nicht jedes Produkt ist für jede Anwendung geeignet. Entscheidend sind die zu verklebenden oder abzudichtenden Materialien und deren Oberflächen (bspw. porös oder glatt), die Umweltbedingungen (bspw. Außen- oder Innenanwendung), Temperaturen während des Auftragens und späteren Nutzung, sowie die gewünschte Farbe der Fuge. Zudem ist zu beachten, ob eine provisorische Vorfixierung möglich ist, wie lange das Produkt verarbeitet werden kann und wie lange die Fuge vor der ersten Belastung aushärten kann. Informationen zu diesen Kriterien sind auf den Kartuschen, sowie in den technischen Datenblätter auf der fischer Website zu finden. Probeklebungen können zusätzlich für Gewissheit sorgen und sind vor allem bei Erstanwendungen zu empfehlen.

## Die korrekte Anwendung

Einkomponentige Dicht- und Klebstoffe härten durch Aufnahme oder Abgabe von Feuchtigkeit aus. Deshalb spielen die Oberflächengröße der Klebefuge, sowie die zu verklebenden Materialien eine zentrale Rolle. Sie entscheiden ob und wie schnell der Klebstoff aushärtet. Je größer die Oberfläche der Klebefuge ist, desto besser kann diese Feuchtigkeit mit der Umgebungsluft austauschen. Aus diesem Grund empfiehlt sich das Auftragen des Klebstoffs in Streifen oder Punkten und nicht flächig. Bei Außenanwendungen sind die Streifen zudem vertikal auszuführen, um eine Ansammlung von Wasser auf der Fuge zu vermeiden. Auch poröse oder „saugende“ Materialien, wie Holz oder Beton unterstützen den nötigen Feuchtigkeitsaustausch. Nicht alle Dicht- und Klebstoffe sind aus diesem Grund für glatte Oberflächen, wie bei Metallen oder lackierten Flächen geeignet.

# Unterschiedliche Klebstofftechnologien

Jede Klebstofftechnologie hat Ihre individuellen Vor- und Nachteile. Je nach Anwendung und Einsatzbedingungen eignen sich unterschiedliche chemische Zusammensetzungen. Die folgende Übersicht soll Orientierung für die Wahl der richtigen chemischen Basis bieten.

Klebstofftechnologien						
Typ	Hybrid (MS Polymere)	Polyurethane starr	Polyurethane elastisch	Silicone	Acrylate wasserbasiert	Lösungsmittel- basiert
Temperaturbeständigkeit	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●●●●	●●○○○	●●○○○
Wetterbeständigkeit	●●●●○	●●●●●	●●●○○	●●●●●	●○○○○	●●●○○
Wasserbeständigkeit	●●●●○	●●●●●	●●●○○	●●●●●	●○○○○	●●●○○
UV Widerstand	●●●●○	●○○○○	●○○○○	●●●●●	●●●○○	●●●○○
Elastizität	●●●●○	●○○○○	●●●●○	●●●●●	●●○○○	●○○○○
Endhaftung	●●●●○	●●●●●	●●●○○	●●○○○	●●●○○	●●●○○
Verträglichkeit für Mensch und Umwelt	●●●●●	●○○○○	●○○○○	●●○○○	●●●●○	●○○○○
Anwendung auf feuchten Untergründen	Ja	nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Überstreichbar	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein
fischer Produktfamilie (Klebstofftechnologie)	MS	PU	PU	SI	AC	SB

# Die Unterschiede zwischen elastischem und starrem Kleben.

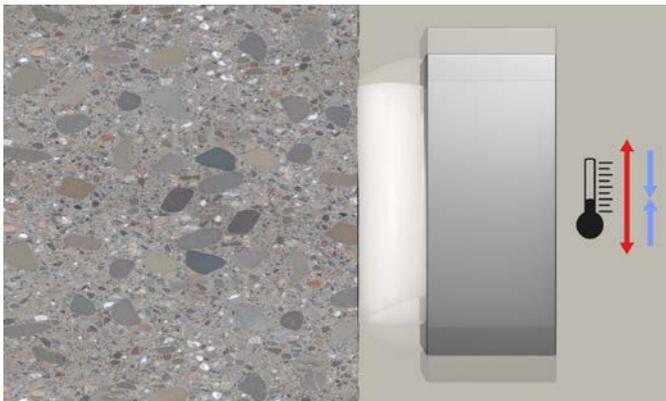
Je nach Anwendung sind elastische oder starre Klebstoffe besser geeignet. Die folgende Gegenüberstellung zeigt die Vor- und Nachteile der jeweiligen Klebeeigenschaft.

## Elastisches Kleben:

Hierfür wird der Klebstoff in einer dickeren Schicht aufgetragen und nur vorsichtig verpresst. Es entsteht eine elastische Schicht zwischen den verklebten Materialien, die Kräfte und Bewegungen ausgleichen und gleichmäßig verteilen kann. Auch wenn diese Klebstoffe oftmals geringere Endhaftungen haben als starre Klebstoffe, sind sie für manche Anwendungen besser geeignet, da lokale Spannungsspitzen vermieden werden, die vielfach Ursache des Versagens sind. Zudem können diese Fugenarten Dichtungsfunktionen übernehmen. Typische Beispiele hierfür sind Silikon- oder Hybridklebstoffe. Elastische Klebstoffe sind besonders gut geeignet zum Verkleben unterschiedlicher Materialien und ungleichmäßiger bzw. zyklischer Belastung auf der Klebefuge.

## Starres Kleben:

In der Regel wird hier ein relativ dünner Klebstofffilm aufgetragen und die zu verklebenden Materialien fest gegeneinander verpresst. Die Klebefuge ist hart und überträgt Kräfte sowie Bewegungen direkt an die verbundenen Materialien. Typische Klebstoffe dieser Art sind auf Wasser- oder Epoxidharzbasis. Daher eignen sich starre Baukleber vor allem für das Verkleben ähnlicher Materialien und bei gleichmäßiger Belastung auf die Klebefuge. Bei entsprechend ausgerichteter Belastung können so sehr große Kräfte übertragen werden.



# Wissenswertes zu unterschiedlichen Dichtstoffen.

Die Zuverlässigkeit von Dichtfugen hängt von mehreren Faktoren ab, wie beispielsweise der Art des Zusammenfügens einzelner Bauelemente, die Abdichtung zwischen den Bauteilen und natürlich auch von den Inhaltsstoffen des Dichtklebers.

Die fischer Dichtstoffe halten gegen verschiedenste Fugenbeanspruchungen stand, wie z.B. bei Druck, durch Temperatur, Feuchtigkeit, Verkehr oder mechanischen Einwirkungen. Auch gegen äußere Einflüsse wie Regen, UV-Strahlen, Wind, Schall oder innere Einflüsse wie Feuchtigkeit, Farben, Reinigungsprodukte und mechanische Einwirkungen, erfüllen die fischer Dichtstoffe eine Vielzahl von Anforderungen.

## Physikalische Eigenschaften:

- **Elastische Dichtstoffe** weisen ein hohes Rückstellvermögen ( $\geq 70\%$ ) und eine hohe zulässige Gesamtverformung ( $\geq 20\%$ ) auf. Nach Abschluss der chemischen Reaktion lassen sie sich durch äußere Krafteinwirkung (Dehnung oder Stauchung) reversibel verformen.
- **Plastische Dichtstoffe** besitzen kein oder nur ein sehr geringes Rückstellvermögen ( $< 20\%$ ) und eine geringe zulässige Gesamtverformung (bis ca.  $5\%$ ). Nach der physikalischen oder chemischen Reaktion führen auftretende Krafteinwirkungen schnell zu bleibenden Verformungen oder zu Abrissen.
- **Elasto-plastische und plasto-elastische Dichtstoffe** sind Misch- oder Übergangsformen zwischen elastischen und plastischen Dichtstoffen.

## Fugenarten:

- **Statische Fugen:**  
Die Bewegung der Fuge zwischen den Elementen beträgt  $< 7\%$
- **Verbindungsfugen:**  
Die Bewegung der Fuge zwischen den Elementen beträgt  $< 15\%$
- **Elastische Fugen:**  
Die Bewegung der Fuge zwischen den Elementen ist  $\leq 25\%$

## Hilfsmittel zur Oberflächenvorbereitung:

- Um die Haftung auch auf kritischen Oberflächen zu verbessern, müssen diese Materialien gereinigt und gegebenenfalls geprimert werden. Darüber hinaus bieten die Primer auf alkalischen Untergründen sowie auf manchen Kunststoffen eine wirksame Sperre gegen chemische Einflüsse, die den Dichtstoff und letztlich die Dichtheit ungünstig beeinflussen können (z.B. Weichmacherwanderung). Die fischer Dichtstoffe sowie Primer und Reiniger bilden ein aufeinander abgestimmtes System und erzielen auf kritischen Haftflächen ein optimales Ergebnis.

# Sortimentstabelle

Sortiment						
Flex MS	Crystal MS	Multi MS	High Tack MS	Express MS	Express PU	High Tack AC
Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Farbe	Sprachen auf der Kartusche	Inhalt	Verkaufseinheit [Stück]	
Flex MS	558830	Weiß	DE, EN	290 ml, Clipdüse	12	
Flex MS	558831	Grau	DE, EN	290 ml, Clipdüse	12	
Crystal MS	503317	Transparent	DE, EN	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12	
Multi MS	59389	Weiß	DE, EN	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12	
Multi MS	503318	Grau	DE, EN	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12	
Multi MS	503319	Schwarz	DE, EN	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12	
Multi MS	563232	Weiß	DE, EN	80 ml, Tube	12	
High Tack MS	541712	Weiß	DE, EN	290 ml, Clipdüse (V-Düse)	12	
Express MS	558829	Weiß	DE, EN, CZ	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12	
Express PU	59014	Beige	DE, EN	310 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12	
High Tack AC	53128	Weiß	DE, EN	310 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12	

Zubehörtabelle				
Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Übersetzungsverhältnis	Verkaufseinheit [Stück]	
KPM 1	053115	7:1	1	
KPM 2 Plus	053117	18:1	1	
KPM 3	541441	18:1	1	
V-Düse	563240	-	1 Pack = 5 Düsen	
Standarddüse	563239	-	1 Pack = 5 Düsen	

# Zubehör an Auspresspistolen



## KPM 1

- Die handliche, robuste Vollmetallkonstruktion für Standardkartuschen bis 310 ml hält den Anforderungen auf der Baustelle stand und ist somit auch für den professionellen Einsatz geeignet.
- Der stufenlose Vorschub ermöglicht eine exakte Dosierung und sorgt so für eine leichte Handhabung.
- Die schlanke Geräteform ermöglicht exaktes Applizieren auch an schwer zugänglichen Stellen und bietet somit hohe Flexibilität.

## KPM 2 Plus

- Das 18:1 Übersetzungsverhältnis ermöglicht ein zügiges und kräfteschonendes Auspressen auch von hochviskosen Massen und gewährleistet so ein entspanntes Arbeiten.
- Die robuste Ausführung mit dem speziell gehärteten Schubklotz hält den harten Anforderungen auf der Baustelle stand und bietet dadurch eine lange Lebensdauer.
- Die frei zugängliche Kartusche sowie die drehbare Kartuschenschale ermöglicht die optimale Ausrichtung der Auspressdüse und gewährleistet das anwendungsorientierte Arbeiten.
- Der zuschaltbare Nachlauf-Stopp ermöglicht auch die Verarbeitung niedrig viskoser Massen.
- Die Ausstattung mit einem Leiterhaken erleichtert das Zurückziehen der Schubstange und bietet eine bequeme Möglichkeit des Ablegens bei Arbeitunterbrechungen.



## KPM 3

- Das 18:1 Übersetzungsverhältnis ermöglicht ein zügiges und kräfteschonendes Auspressen auch von hochviskosen Massen und gewährleistet so ein entspanntes Arbeiten.
- Die robuste Ausführung mit dem speziell gehärteten Schubklotz und der gehärteten Schubstange hält den harten Anforderungen auf der Baustelle stand und bietet dadurch eine lange Lebensdauer.
- Die elektrogeschweißte Kartuschenschale ist frei drehbar.
- Die frei zugängliche Kartusche ermöglicht die optimale Ausrichtung der Auspressdüse und gewährleistet das anwendungsorientierte Arbeiten.
- Die Ausstattung mit einem Leiterhaken erleichtert das Zurückziehen der Schubstange und bietet eine bequeme Möglichkeit des Ablegens bei Arbeitunterbrechungen.

Fachhändler:

[www.fischer.de](http://www.fischer.de)



**Dafür steht fischer**

Befestigungssysteme  
Automotive  
fischertechnik  
Consulting  
Electronic Solutions

---

**fischer Deutschland Vertriebs GmbH**  
Klaus-Fischer-Straße 1 · 72178 Waldachtal  
Deutschland  
T +49 7443 12-6000 · F +49 7443 12-8297  
Technische Hotline 01805 2029 00\* ·  
T +49 7443 12-4000  
Informationsmaterial 01805 2029 01\*  
[www.fischer.de](http://www.fischer.de) · [info@fischer.de](mailto:info@fischer.de)

**fischer Austria GmbH**  
Wiener Straße 95 · 2514 Traiskirchen  
Österreich  
T +43 2252 53730 · F +43 2252 53730-70  
[www.fischer.at](http://www.fischer.at) · [office@fischer.at](mailto:office@fischer.at)

\* 14 ct. pro Minute aus dem deutschen Festnetz.

---