

10/2021

G-SEALED®

Vorbeschichtete Verbinder für
eine dichte und hervorragende
Beständigkeit



A member of **SFS**



GESIPA®

G-SEALED®

FÜR EINE HOHE BESTÄNDIGKEIT UND DICHT VERBINDUNG

G-SEALED®

G-Sealed® ist eine nicht reaktive Vorbeschichtung, die angewendet wird, um eine Unterkopfdichtung für Blindnietmutter, Blindnietmutternschrauben und Blindnieten zu schaffen.

G-Sealed® ist besonders geeignet für Montageprozesse in der Großserienfertigung, da die nichtreaktive Beschichtung problemlos für die automatisierte Verarbeitung geeignet ist. Die Vorbeschichtung dichtet sofort nach der Montage gegen Gase, wässrige und nichtwässrige Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen und Drücken ab, und bietet durch diese Vielfältigkeiten einen großen Anwendungsbereich für den Anwender.

G-Sealed® ist mit unseren Verbindern fest und untrennbar (unverlierbar) verbunden und somit ist eine aufwendige Nacharbeit / Kontrolle von Verbindern (wie z.B. beim O-Ring) nicht erforderlich.

Außerdem hat G-Sealed® keinen Einfluss auf die mechanischen und geometrischen Eigenschaften in der Anwendung

ANWENDUNGSGEBIETE

G-Sealed® kann in vielen Anwendungsbereichen eingesetzt werden, eignet sich aber aufgrund seiner hervorragenden thermischen und chemischen Beständigkeit besonders für die Automobilindustrie.

Die Lagerbeständigkeit von G-Sealed® auf GESIPA®-Produkte beträgt 4 Jahre

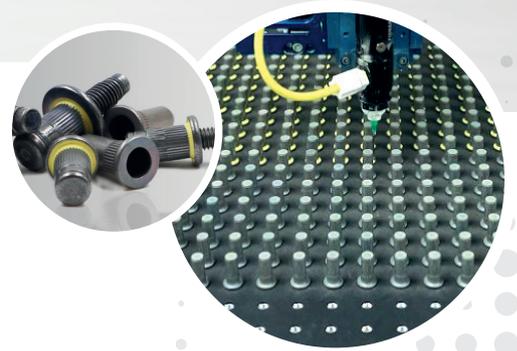


G-Sealed® dichtet sofort nach der Montage ab!



DIE **VORTEILE** DES G-SEALED®

- Nicht-reaktive und nichtaushärtende Beschichtung
- Sofortiges (Ab-)Dichten direkt nach der Montage des Verbinders
- Eine trockene, elastische und grifffeste Beschichtung
- Gute thermische und chemische Beständigkeit
- Für metallische und nicht-metallische Werkstoffe anwendbar
- Kennzeichnungsfrei und somit nicht gefährlich oder umweltschädlich

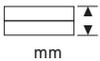


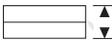
TECHNISCHE DATEN

Material (chemische Basis)	Acrylat												
Farbe	Gelb												
UV-Beständigkeit	Hoch (gemäß DIN EN ISO 4892-1:2016-10)												
Alterungsbeständigkeit	Hoch (1000 Stunden bei 200°C ohne Verlust der Dichtfunktion)												
Einsatztemperatur	-60° C bis 180° C												
Aushärtungsmethode	Wärme												
Chemikalien Beständigkeit	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Flüssigkeit</th> <th>Temperatur °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Motoröl</td> <td>160°</td> </tr> <tr> <td>Diesel</td> <td>23°</td> </tr> <tr> <td>Frostschutz</td> <td>120°</td> </tr> <tr> <td>Getriebeöl</td> <td>150°</td> </tr> <tr> <td>Polyurea AdBlue</td> <td>23°</td> </tr> </tbody> </table>	Flüssigkeit	Temperatur °C	Motoröl	160°	Diesel	23°	Frostschutz	120°	Getriebeöl	150°	Polyurea AdBlue	23°
Flüssigkeit	Temperatur °C												
Motoröl	160°												
Diesel	23°												
Frostschutz	120°												
Getriebeöl	150°												
Polyurea AdBlue	23°												

STANDARDMUTTERN MIT G-SEALED® Flachrundkopf



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 15,0	0,25 - 3,0	166 6799	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 17,0	0,25 - 3,0	166 6800	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 21,5	0,25 - 3,5	166 6801	A 100
M 8  11,1 mm	11 x 24,0	0,25 - 3,0	166 6802	A 100

	Nietbare Materialstärke
	Loch $\varnothing = d_h$
	Stückzahl pro Verpackungseinheit

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

WEITERE (MÖGLICHE) LEISTUNGEN

- Kundenspezifische Auslegung gemäß der Anforderungen an Verbinder und Dichtigkeit möglich
- Anwendungsbezogene Prüfungen gemäß EN 60529 IP X4 bzw. IP X7 möglich oder auch individueller Anforderungen möglich



IDEEN MIT 60 JAHREN ERFAHRUNG

GESIPA® ist Ihr Entwicklungspartner.

Lassen Sie uns gemeinsam die beste technische und wirtschaftlichste Lösung für Ihre Anwendung finden. Fordern Sie uns!

GESIPA Blindnietechnik GmbH
Nordendstraße 13-39
64546 Mörfelden-Walldorf
T +49 6105 962 0
info@gesipa.com
www.gesipa.com

