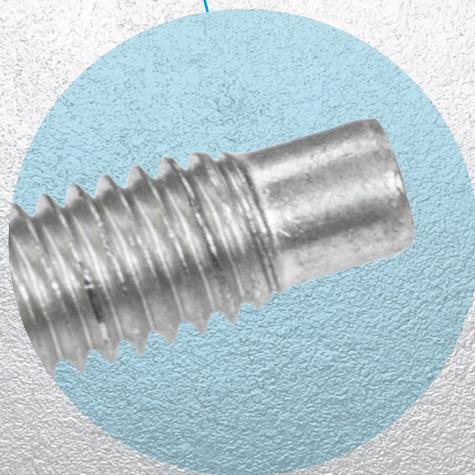
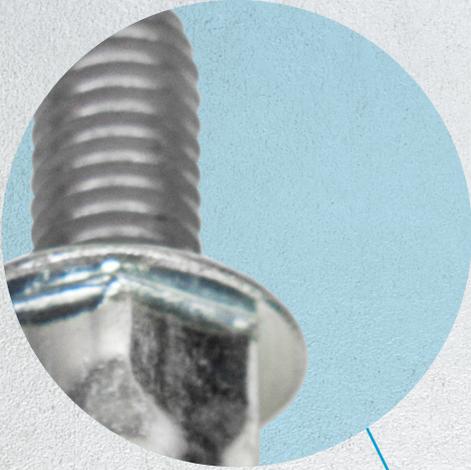


GESIPA®

GEWINDE-VERBINDER



GESIPA®

The experts in riveting technologies



GESIPA® Blindnietmuttern

Kundenanwendungen sind anspruchsvoll und sehr spezifisch

Oftmals sind spezielle Eigenschaften bei Blindnietmuttern und Blindnietschrauben erforderlich, um die Anforderungen der Applikation zu erfüllen. GESIPA® produziert seit vielen Jahren kundenspezifische Blindnietmuttern in einer breiten Varianten-Vielfalt. Mit dieser umfangreichen Erfahrung aus verschiedenen Branchen kann GESIPA® optimale Lösungen für viele Anwendungen bieten.



Geschlossen

Geschlossene Blindnietmuttern

Mit Dichtung für gas- und wasserdichte Verbindungen



Setzkopfvarianten

Setzkopfvarianten Kleinkopf und Senkkopf

Für fast ebene Oberflächen



Hexagonal

Hexagonal Sechskant- / Teilsechskant-Schaft

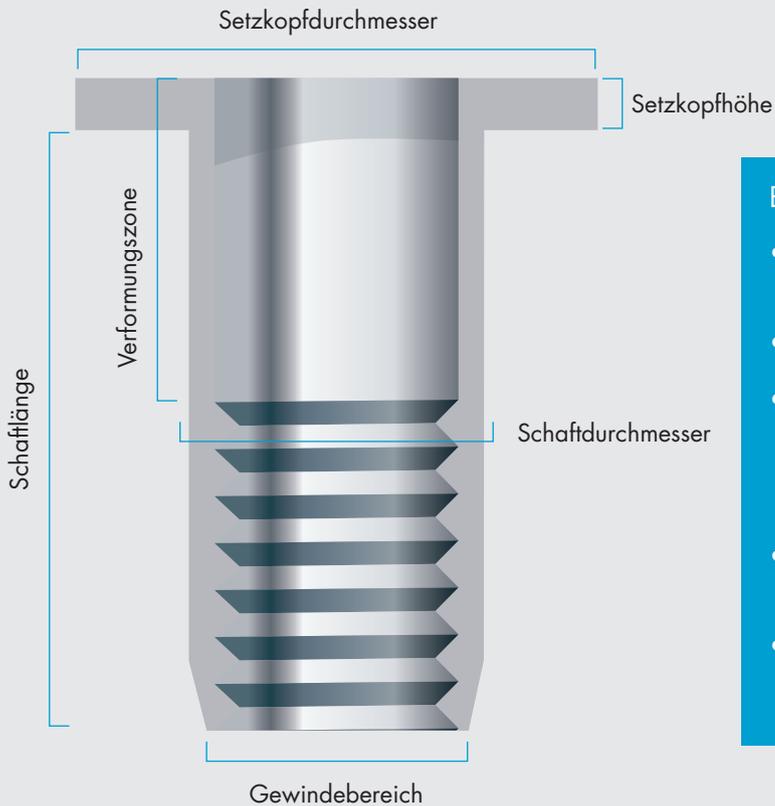
Hohe Verdrehsicherheit, für optimalen Sitz



Großer Setzkopfdurchmesser

Großkopf

Für große Auflagefläche und optimalen Ausgleich von Bohrlochtoleranzen



Blindnietmuttern sind

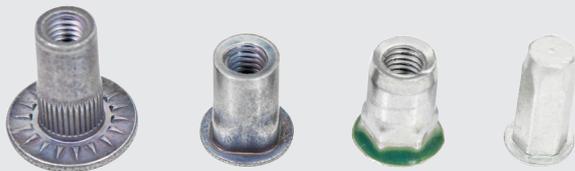
- multifunktionale Verbinder zum Einbringen von tragfähigen Gewinden in dünne Bauteile
- Verbinder für zwei oder mehr Bauteile
- eine einfache und flexible Möglichkeit, um tragfähige Gewinde in dünne Materialien einzubringen, ideal bei schlechter oder nur einseitiger Zugänglichkeit.
- gleicht Unebenheiten aus und ist bestens geeignet für empfindliches Fügegut
- einfach zu verarbeiten für flexiblen Einsatz im Karosserierohrbau oder in der Endmontage

Spezielle Oberflächenbeschichtungen und Dichtungen

Spezielle Oberflächenbeschichtungen - für höchsten Korrosionsschutz

Unterkopfdichtung - Rimlex® - für gas- und wasserdichte Verbindungen zwischen Bauteil und Blindnietmutter

Gemäß Anforderung an die Korrosionsbeständigkeit können verschiedenste Oberflächenbeschichtungen angeboten werden



Oberflächenbeschichtungen und Dichtungen

Sonderformen

Verschiedene Setzkopfprofile als Abstandshalter oder Drehpunkt für verschiedene Anwendungen

Vierkant- und Sechskant-Schaftgeometrie für hohe Verdrehmomente

Große Setzkopfhöhen als Abstandshalter

Geringe Setzkopfhöhen für geringe Bauteilüberstände

Sonderfertigungen gemäß Anforderung möglich



Sonderformen

Rändelungen und Unterkopfverzahnung - Formen und Designs

Verbesserung der Verdrehsicherheit, besonders in weichen Materialien

Verzahnungen auf der Setzkopfoberseite verhindern das Verdrehen und Rotieren des Anschraubbauteils



Rändelungen und Unterkopfverzahnung

GESIPA® Blindnietschrauben

Blindnietschrauben bieten eine einfache und flexible Möglichkeit einen tragfähigen Gewindebolzen für die Befestigung weiterer Bauteile zu positionieren. GESIPA® produziert aktuell über 40 verschiedene Varianten Blindnietschrauben. Sonderanfertigungen sind unter Berücksichtigung von Mindestmengen möglich. Für flexible und vielfältige Einsatzmöglichkeiten.



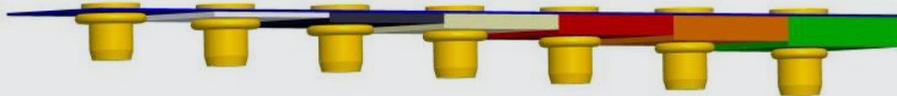
Um höchste Qualität zu gewährleisten, sind unsere Fertigungsanlagen mit einem modernen Prüfsystem ausgestattet. Hier werden alle kritischen Merkmale der Blindnietschrauben schon während der Produktion geprüft.



Manuelle, automatische und prozessüberwachte Verarbeitung von Blindnietmuttern und Blindnietschrauben

Bei GESIPA® steht der Kundenwunsch im Fokus. Ziel ist, diese Kundenanforderungen zu erkennen, unsere Kunden zu beraten und gemeinsam wirtschaftliche Lösungen zu finden. Dabei werden alle technischen und wirtschaftlichen Aspekte betrachtet und kosten- sowie zeiteffiziente Lösungen erarbeitet. Zusammen mit den maßgeschneiderten Verbindungslösungen bietet GESIPA® auch manuelle, automatisierte und prozessüberwachte Lösungen für sichere Verarbeitungsprozesse an.

Die FireFox Serie - FireFox® 1 F , FireFox® 2 , FireFox® 2 F



Konstant optimale Setzergebnisse mit Setzkrafteinstellung

Ist die Setzkraft einmal justiert, können Blindnietmutter gleicher Dimension mit unterschiedlichen Schaftlängen in verschiedene Materialstärken gesetzt werden. Konstant gute Setzergebnisse – ohne Nachjustieren.



FireFox® 1 F

Das pneumatisch hydraulische Setzwerkzeug mit Setzkrafteinstellung für Blindnietmuttern und Blindnietschrauben von M3-M6.



FireFox® 2

Das pneumatisch hydraulische Setzwerkzeug mit Setzkraft- und Setzhubeinstellung für Blindnietmuttern und Blindnietschrauben.



FireFox® 2 F

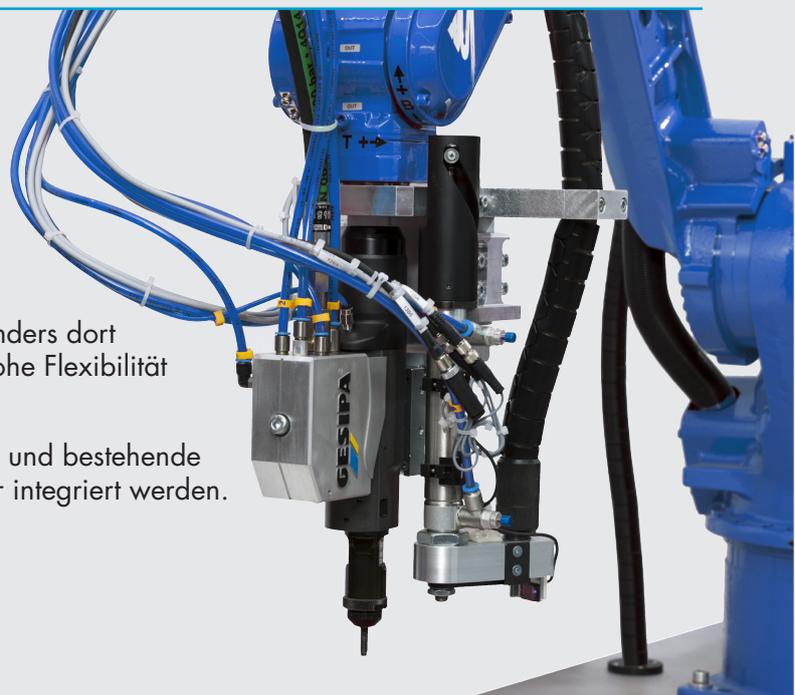
Das pneumatisch hydraulische Setzwerkzeug mit Setzkrafteinstellung für Blindnietmuttern und Blindnietschrauben von M3-M10

GESIPA® FireRex®

Der FireRex®, die Weiterentwicklung des bewährten FireFox® 2, ist ein Setzgerät für die industrielle, vollautomatische Verarbeitung von Blindnietmuttern und Blindnietschrauben.

Durch den externen Druckübersetzer ist der FireRex® besonders dort von Vorteil, wo beengte Platzverhältnisse herrschen und hohe Flexibilität erforderlich ist.

Die spezielle Pistole des FireRex® kann problemlos in neue und bestehende Fertigungsanlagen, Linearführungen sowie Industrieroboter integriert werden.



Der FireFox C überwacht

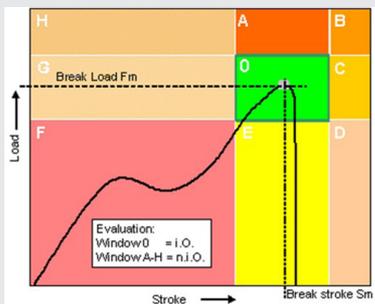
Um Setzprozesse von Blindnietmuttern und Blindnieterschrauben sicher zu überwachen, hat GESIPA® den FireFox® C WinTech entwickelt. Eine Variante der bewährten FireFox® -Serie. Setzprozesse werden damit abgesichert und dokumentiert. Kosten durch Qualitätsprobleme können somit zuverlässig während Produktion vermieden werden.



Die neue GESIPA® WinTech Technologie ermöglicht die Überwachung des Setzprozesses an bis zu drei kritischen Positionen.

Die zielgerichtete Prozessüberwachung erfolgt durch integrierte Elektronik, sowie den eingebauten Weg und Kraftmess-Sensor. Die Ausgabe der Prozessinformationen erfolgt am Gerät, sowie über eine Schnittstelle zu weiterführendem Fertigungsequipment.

Dadurch können Setzprozesse zeitgenau überwacht und ausgewertet werden. Dies erhöht die Sicherheit für den Werker, da die visuelle Prüfung entfällt. Zum anderen auch die Prozesssicherheit, da mögliche Fehler sofort erkannt und damit eliminiert werden können.



Anwendungsbeispiele

Durch die Möglichkeit der Prozessüberwachung und Dokumentation des Setzvorgangs ist der FireFox® C WinTech sehr gut für die Serienfertigung von sicherheitsrelevanten und kritischen Bauteilen geeignet. Das System kann in automatisierte Fertigungsanlagen, auch nachträglich, integriert werden.

Die Verwendung des FireFox® C Wintech bietet zahlreiche Vorteile

- Hohe Prozess-Sicherheit
- Dokumentation jedes einzelnen Setzprozesses
- Sofortige Identifizierung von Prozessfehlern im laufenden System
- Einbindung über das GESIPA® Interface in die Fertigungsanlage
- Sichert auch bei ungeschultem Personal sichere Prozesse und korrekte Ergebnisse: N.i.O.-Teile werden sofort erkannt, der Verarbeitungsprozess wird gestoppt und kann erst nach Quittieren fortgeführt werden. Das System schützt vor fehlerhaften Teilen sowie Folgekosten durch Qualitätsmängel.

Deutschland

GESIPA Blindniettechnik GmbH
Nordendstraße 13-39
64546 Mörfelden-Walldorf
T +49 6105 962 0
F +49 6105 962 287
info@gesipa.com
www.gesipa.com

Großbritannien

SFS Group Fastening Technology Ltd.
Division Riveting (GESIPA)
Dalton Lane, Keighley
West Yorkshire, BD 214JU
T +44 1535 212200
F +44 1535 212232
info.uk@gesipa.com
www.gesipa.co.uk

Spanien

SFS Group Fastening Technology
(Iberica) S.A.U.
Division Riveting (GESIPA)
48480 Arrigorriaga (Vizcaya)
T +34 946712662
F +34 946712658
informacion@gesipa.es
www.gesipa.es

China

GESIPA c/o SFS intec (China)
Advanced Precision Parts
Manufacturing Co., Ltd.
Huangge East 2nd Rd,
Auto Zone A3, Huangge Town,
Nansha District, Guangzhou,
P.R China 511455
T +86 20 82221305
F +86 20 82221306
info@gesipa.cn
www.gesipa.com

USA

SFS Group USA, Inc.
Division Riveting (GESIPA)
126 Quality Drive
Mocksville, NC 27028
T + 1 336 751-15 55
F + 1 336 751-15 68
sales@gesipausa.com
www.gesipausa.com

Österreich

SFS Group Austria GmbH
Division Riveting (GESIPA)
Biróstraße 19
1230 Wien
T +43 1 6160866 0
F +43 1 6160869
office@gesipa.at
www.gesipa.at

Frankreich

SFS Group SAS
Division Riveting (GESIPA)
BP 55
39, rue Georges Méliès
26000 Valence
T +33 4 757569 21/22
F +33 4 757569 25
info@gesipa.fr
www.gesipa.fr

Indien

GESIPA c/o
Indo-Schöttle Auto Parts Pvt. Ltd.
Gat N° 378/287/389,
Village Urawade, Taluka Mulshi
Dist. Pune – 412 115,
Maharashtra State, India
T +91 20 325 400 50
F +91 20 667 405 19
info@gesipa.in
www.gesipa.com

Polen

GESIPA Polska Sp.z.o.o.
ul. Sikorskiego 5
05-119 Legionowo
T +48 22 7743 040
F +48 22 7743 853
gesipa@gesipa.com.pl
www.gesipa.com.pl

Tschechische Republik

SFS CZ s.r.o.
Division Riveting (GESIPA)
Škrobárenská 482/4
617 00 Brno
T +420 543 529 296
F +420 543 216 049
info@gesipa.cz
www.gesipa.cz

Ungarn

SFS Group Hungary Kft.
Division Riveting (GESIPA)
Vásártér 18
9241 Jánossomorja
T +36 96 517892
F +36 96 517893
gesipa@t-online.hu
www.gesipa.com

Türkei

SFS intec Fastening Technologies
Division Riveting (GESIPA)
Celal Umur Cad. No:9
TR-35860
Torbalı-Izmir/Türkiye
T +90 232 853200
F +90 232 8532154
info@gesipa.com.tr
www.gesipa.com.tr

