

Fensterfertigung einfach und praktisch

Der Spezialist im Fensterbau

Koaxial-Kartusche

Die praktische Koaxial-Kartusche erleichtert die sichere Anwendung des 2K-Silicons OTTOCOLL® S81. Sie besteht aus zwei ineinander liegenden Zylindern, die die beiden Komponenten über eine auf der Kartusche aufgeschraubte Spezialdüse homogen und hochpräzise mischen. Deshalb kann das 2K-Silicon mit der Koaxial-Kartusche wie gewohnt mit einer 1K-Handpresspistole verarbeitet werden.

BlueLine Kartusche

Ab sofort sind die beiden Produkte OTTOCOLL® S81 und OTTOCOLL® S670 auch in der „BlueLine“-Kartusche für 2K-Pistolen erhältlich. Ihre größeren Auslässe erhöhen die ausgebrachte Menge. Bei OTTOCOLL® S81 ist die „BlueLine“-Kartusche alternativ im Sortiment, bei OTTOCOLL® S670 ersetzt sie die bisherige 490 ml-Kartusche.

Für eine leichte Verarbeitung empfehlen wir die OTTO Handpress-Pistole H 245 mit einer höheren Presskraft.

Händler-Stempel

Informationen zu Prüfzeichen finden Sie auf www.otto-chemie.de unter der Rubrik Informationen zu Prüfzeichen. Anforderungen und Prüfkriterien der DGNB sowie LEED finden Sie direkt unter www.dgnb.de bzw. www.german-gba.org. Wir weisen darauf hin, dass diese Gesellschaften nicht unser einzelnes Produkt bewerten, sondern jeweils insgesamt die Nachhaltigkeit eines kompletten Bauvorhabens.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem Stand der Drucklegung, (siehe Index). Bei Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig. Aufgrund der Vielzahl an Anwendungsfällen und Anwendungsbedingungen für unsere Produkte ist es in jedem Fall erforderlich, dass sämtliche für den jeweiligen Anwendungszweck wichtigen Produkteigenschaften im Vorfeld vom Anwender geprüft und im Praxisbetrieb verifiziert werden. Hierzu sind die Angaben im jeweils aktuellen technischen Datenblatt zu beachten. Diese stehen im Internet unter www.otto-chemie.de zur Verfügung. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Index: 9999531-D-08.01.2020
© Hermann Otto GmbH 2020

2K-Silicon-Klebstoff für das „Geklebte Fenster“



**OTTO
CHEMIE**

Dichtstoffe • Klebstoffe

**OTTO
CHEMIE**

Dichtstoffe • Klebstoffe

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, DEUTSCHLAND

Tel.: +49-8684-908-0 · Fax: +49-8684-539

E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

Fensterfertigung mit System

Das Wichtigste auf einen Blick

OTTOCOLL® S 81

Mit **OTTOCOLL® S 81** geklebte Holz-, Alu- oder PVC-Fenster bieten eine deutliche Verbesserung des Wärme- und Schallschutzes. Durch die lastabtragende Klebung lassen sich attraktive große Fensterflächen oder schmalere Rahmen realisieren, die dem heutigen Architekturanspruch entgegenkommen.

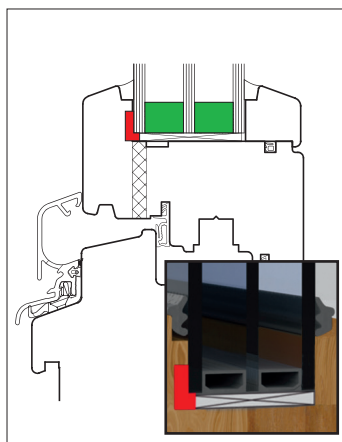
Mit **OTTOCOLL® S 81** geklebte Fenstersysteme wurden bereits erfolgreich entsprechend den Anforderungen der EN 1627-1630 nach RC 2 und RC 3 geprüft.

Der 2K-Silicon-Klebstoff wurde speziell für die Klebung der Isolierglaseinheit mit dem Fensterflügel aus PVC, Aluminium oder Holz entwickelte. Neben der side-by-side Kartusche ist der Klebstoff nun auch in der für den Baustelleneinsatz praktischen Koaxialkartusche verfügbar.

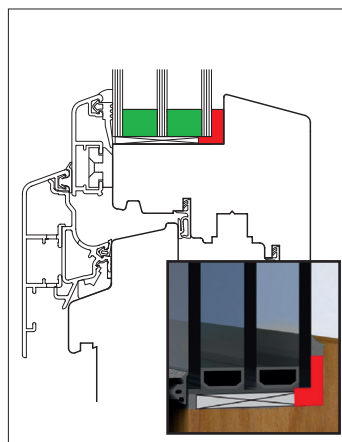
Systemanforderungen:

Der entscheidende Faktor für ein dauerhaft einwandfreies Fenster ist die Verträglichkeit aller relevanten Materialien. Wir empfehlen daher alle angrenzenden Materialien hinsichtlich ihrer Verträglichkeit zu prüfen.

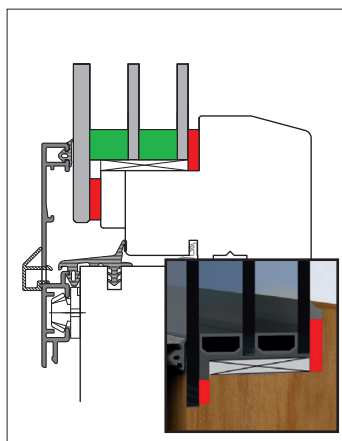
Verträglichkeitslisten für PVC-, Alu- und Holzfenster, Prüfzeugnisse zu RC-Klebung sowie praktische Informationen zur Verarbeitung des 2K-Materials finden Sie auf unserer Website.



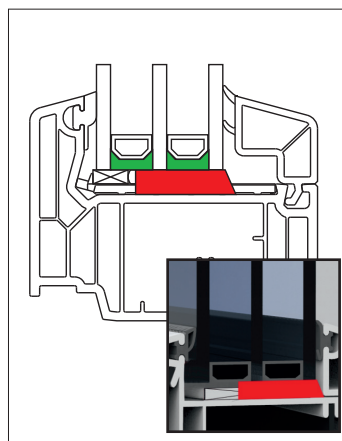
Überschlagsklebung auf Position 1



Überschlagsklebung auf Position 6



Klebung auf Position 2/6 Stufenklebung



Klebung auf der Glaskante bzw. im Falzgrund

■ Klebung

■ IG-Sekundär-Randverbund

2K-Silicon-Kleb- und Dichtstoff auf Alkoxy-Basis kondensationsvernetzend

Für innen und außen

Eigenschaften

- **Verträglich mit vielen Isolierglasrandverbund-Materialien – siehe Verträglichkeitsliste auf der Website**
Geeignet für die Verarbeitung von Isolierglasscheiben
- **Verträglich mit PVB-Folien entsprechend den Kriterien der ift-Richtlinie DI-02/1**
Geeignet bei der Verarbeitung von VSG
- **Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen auch ohne Primer**
Oft primerlose Verarbeitung möglich, siehe Primertabelle im technischen Datenblatt
- **Geruchsarm**
Angenehmes Verarbeiten
- **Schnelle Aushärtung auch in hohen Schichtstärken**
Schnelle Weiterverarbeitung
- **Sichere Durchhärtung in definierter Zeit**
Planbare Handlings- und Funktionsfestigkeit
- **Hoher Dehn-Spannungswert**
Hohe Stabilität der Klebung
- **Hohe Kerb- und Reißfestigkeit**
Widersteht hohen mechanischen Beanspruchungen
- **Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit**
Für langlebige Anwendungen im Innen und Außenbereich

Anwendungsgebiete

- Kleben und Dichten von Fenstern — Direktverglasung — Kleben der Isolierglaseinheit in den Fensterflügeln (PVC, Holz, Alu) - bitte Verträglichkeitsliste beachten
- Kleben und Dichten von Glaselementen (z. B. Trennwände)
- Geeignet zur Herstellung von Fenstern nach Standard RC 2 oder RC 3 gemäß DIN EN 1627

Normen und Prüfungen

- Geprüft nach RAL GZ 716/1, Abschnitt III, Teil A, 3.5 und ift-Richtlinie VE-08/1, Teil 1, Haftverhalten auf PVC, Überschlagsklebung auf Position 1
- Geprüft nach RAL GZ 716/1, Abschnitt III, Teil A, 3.5.4, Rollenschälversuch zur Ermittlung der Haftfestigkeit bei Falzgrundklebung
- Geprüft nach ift-Richtlinie VE-08/1, Teil 1, Haftverhalten auf Holz, Überschlagsklebung auf Position 1
- Gutachtliche Stellungnahme vom eph Dresden für die Ausführung von Glaseinbindungssystemen bei einbruchhemmenden Holzfenstern der Widerstandsklasse RC 2, Falzgrundklebung in Kombination mit Klebung der Glashalteleiste
- Einstufung nach Gebäudezertifizierungssystemen siehe Nachhaltigkeitsdatenblatt