

RHODIUS

GUSS SPECIAL

**DAS PRODUKT-
SORTIMENT**

WENN DANN RICHTIG

hochspezialisierte Trenn- und
Schleifwerkzeuge für die
Gussbearbeitung.

Zuverlässig

Leistungsstark

Passgenau

Flexibel



Unser leistungsstarkes Spezial-Sortiment. Wie für Sie gemacht.

In jedem RHODIUS-Werkzeug steckt die Kompetenz unserer erfahrenen Mitarbeiter in Beratung, Entwicklung und Produktion. Mit einer Vielzahl innovativer Entwicklungen müssen wir allerdings nicht bei jeder Anforderung das Rad neu erfinden: Unser vielfältiges Werkzeugsortiment ist für Sie sofort verfügbar.

Profitieren Sie von

- Einem leistungsstarken Sortiment an Schleifwerkzeugen für unterschiedlichste Gussarten und Anwendungen
- Spezial-Werkzeugen für Ihre Anwendungen in der Gussbearbeitung
- Schneller Verfügbarkeit durch unser umfassendes Lagersortiment

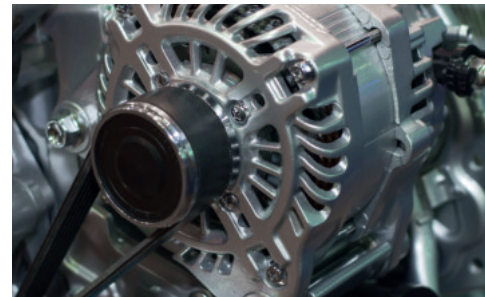


ALLES DREHT SICH UM DAS EINE:

DAS BESTE ARBEITSERGEBNIS.

Die Bandbreite an Gusspezifikationen ist enorm – ebenso die Anforderungen an die passgenaue Bearbeitung. Erst wenn Maschine, Materialgüte, Teilegeometrie und Werkzeug optimal aufeinander abgestimmt sind, kann maximale Leistung abgerufen werden. Mit RHODIUS profitieren Sie von 60 Jahren Know-how in der Entwicklung von Schleifwerkzeugen für die Gussbearbeitung. Unsere hochspezialisierten Lösungen überzeugen durch Qualität und Zuverlässigkeit und machen Ihre Arbeit einfacher, komfortabler und einfach wirtschaftlicher.

- Hochspezialisierte Lösungen für maximale Effizienz im Bearbeitungsprozess für mehr Teile pro Stunde
- Kompetente Vor-Ort-Betreuung für eine passgenaue Bedarfsermittlung
- Große Programmvietalt für jede Schleifanforderung
- Optimale Werkzeugauswahl
- Große Sortimentsbreite für ein optimales Preis-Leistungsverhältnis





TECHNISCHER SUPPORT

Beratung, Anwendungsunterstützung,
Prozessoptimierung und Unterstützung durch
den technischen Außendienst



KNOW-HOW- TRANSFER

durch Schulungen Ihrer Mitarbeiter

Von Profis für Profis

SOLUTION

PROFI-QUALITÄT

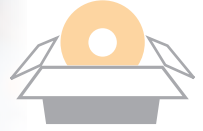
gibt's bei RHODIUS serienmäßig.
Wir wissen, wovon wir reden, denn wir
sorgen seit mehr als 60 Jahren
für höchste Produktivität in Ihrer Branche





PERMANENTE INNOVATION

und Verbesserung der Produkteigenschaften in eigener Forschungs- und Entwicklungsabteilung



ZUVERLÄSSIGE LOGISTIK

und sofortige Verfügbarkeit garantieren Ihnen höchste Planungssicherheit

high-end NONES

Wir helfen Ihnen gerne weiter!

Seit Jahrzehnten beraten wir Unternehmen aus der Gussindustrie. Wir sollten uns zum Thema Schleiftechnik mal unterhalten. Denn wir wissen, wo in Ihrer Branche der Schuh drückt und gemeinsam finden wir eine Lösung für Ihre speziellen Anforderungen.



BERATUNGSTERMIN VEREINBAREN:

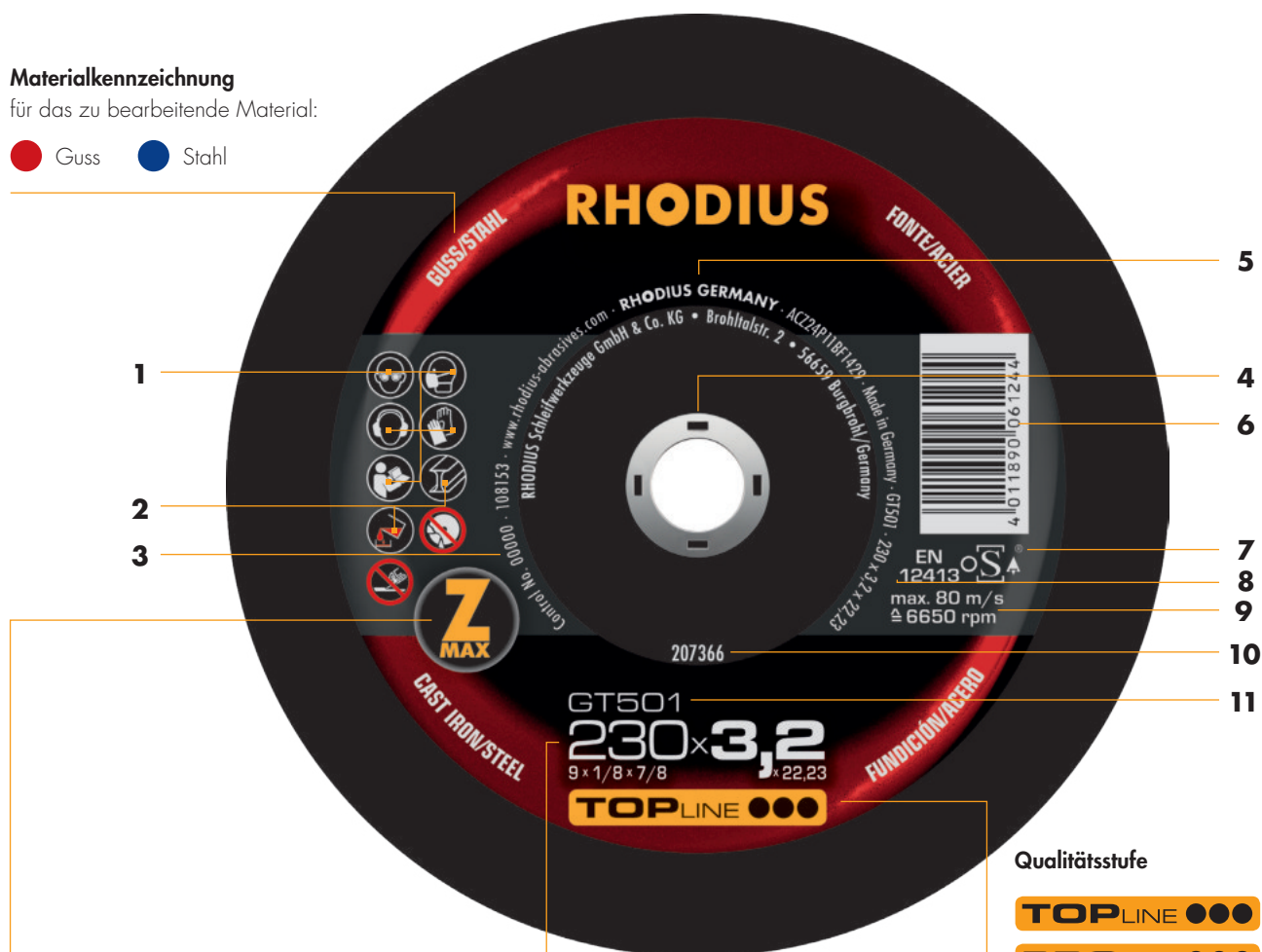
Tel: +49 2636 920-600

DAS ETIKETT

Materialkennzeichnung

für das zu bearbeitende Material:

● Guss ● Stahl



Z-MAX Technologie

Hochleistungsscheiben mit Zirkonkorund:

Die besondere Struktur des Zirkonkorunds ermöglicht einen sehr effizienten Selbstschärfungseffekt des Schleifkorns. Dadurch erreichen die ZMax Werkzeuge eine hohe Abtragsleistung, bei guter Schliffkühle und Standzeit.

Abmessungen

in mm und Zoll

230 x 3,2 x 22,32

Scheibendurchmesser in mm Scheibenbreite Bohrung

Qualitätsstufe

TOPLINE ●●●

PROLINE ●●○

ALPHALINE ●○○

1 Sicherheits-Piktogramme

Übersicht Katalogende

2 Material-Piktogramme

Übersicht Katalogende

3 Rückverfolgbarkeits-Code

4 Inforing mit Verfallsdatum

5 Herstellername

6 GTIN (EAN-Code)

7 oSa-Kennzeichnung

siehe S. 07

8 Europäische Norm für

gebundene Schleifwerkzeuge

9 Maximal zulässige Arbeitsgeschwindigkeit

10 Artikelnummer

11 Produktbezeichnung



Helmut Steinmetzler,
Leiter Qualitätssicherung

„DIE SICHERHEIT UNSERER WERKZEUGE IM TÄGLICHEN EINSATZ IST FÜR UNS OBERSTES GEBOT.“

Die RHODIUS Produktionstechnik ist einzigartig. Nahezu alle Trenn- und Schleifwerkzeuge werden an unseren eigenen, hoch effizienten Maschinen hergestellt. So entstehen hochwertige Produkte aus einer Hand mit besonderem Qualitätsanspruch und maximaler Sicherheit. Als einer der führenden Hersteller von Schleifwerkzeugen erfüllt RHODIUS alle Anforderungen der nationalen und internationalen Gesetze, Normen und Richtlinien. Unser Qualitätsmanagement ist nach EN ISO 9001 zertifiziert und garantiert somit die Einhaltung aller Vorschriften. Ein Versprechen, das wir all unseren Kunden geben.

Aus gutem Grund ist RHODIUS Mitglied in den Verbänden VDS (Verband Deutscher Schleifmittelwerke e.V.) und FEPA (Federation of European Producers of Abrasives). Da Schleifwerkzeuge bei falschem oder unsachgemäßem Einsatz lebensgefährlich sein können, haben wir diese Sicherheitshinweise für Sie als Anwender verfasst, um Ihre Gesundheit zu schützen und das Arbeitsrisiko zu minimieren.



INHALT



Trennscheiben	10
---------------	----

Diamanttrennscheiben	13
----------------------	----

Schruppscheiben	14
-----------------	----

Stationäre Trennscheiben	19
--------------------------	----

IHR SCHNELLER WEG ZUM RICHTIGEN PRODUKT

GT (GUSS-TRENNSCHEIBEN)

 Guss Punktesystem ●●●●●○ Korn Vielfältigkeit der verwendeten Kornarten. Details siehe Produktseite. Zeichenerklärung ● = besonders geeignet/geeignet ○ = bedingt geeignet		Bezeichnung	GT 502	GT 501	GT 403	GT 402	GT 203	GT 202
		Seite	11	11	11	12	12	12
		Ø mm	230	230	180 / 230	180 / 230	230	230
		Form	42	41 / 42	41 / 42	41 / 42	41 / 42	41
		Qualitätsstufe	TOP LINE ●●●	TOP LINE ●●●	TOP LINE ●●●	TOP LINE ●●●	PRO LINE ●●●	PRO LINE ●●●
		Korn	●●●●●	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●○○○	●●○○○
Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss)	EN-GJL-150 GG 15	weich		●	○	●	○	○
	EN-GJL-200 GG 20		●	●	○	●	○	○
	EN-GJL-250 GG 25		●	●	●	●	○	●
	EN-GJL-300 GG 30		●	●	●	●	○	○
Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss)	EN-GJS-350-22-LT GGG 35.3	v	●	●	○	●	○	○
	EN-GJS-400-18-LT GGG 40.3		●	●	○	●	●	●
	EN-GJS-400-15 GGG 40		●	●	○	●	●	●
	EN-GJS-500-7 GGG 50		●	●	●	●	○	○
	EN-GJS-600-3 GGG 60	mittel	●	●	●	●	○	○
	EN-GJS-700-2 GGG 70		●	●	●	●	○	○
	EN-GJS-800-7 GGG 80	fest	○	●	○	○	○	○
	EN-GJS-900-4 GGG 90			●	○		○	○
Stahlguss			○	○	○	○	●	○
Edelstahlguss							●	
NE(Nichteisen)-Guss								●
Vererzungen*			○	○				

Bemerkungen:

*Vererzung (Ansinterung):

Ein dünnes, am Gussstück fest anhaftendes Metall-/ Mineralgemenge, entstanden durch Vermischen (Penetrieren) des Metallgusses mit dem Formsand.



Gussstücke mit Vererzungen sollten mit Produkten bearbeitet werden, die Silicium-Korn (SiC) enthalten!



GT502

TOP LINE ●●●

mm:
3,3

Gussfreihandtrennscheibe für den Winkelschleifer mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

Korn ●●●●●●
Aluminiumoxid, Zirkonkorund, Siliciumkarbid

- mit Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Siliciumkarbid
- besonders geeignet für weiche bis mittelfeste Gussarten
- bedingt für leichte bis mittlere Vererzungen geeignet

GT502

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 x 3,3 x 22,23	6650	25	210315	4011890097557

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 73AC24Q10BF13829

Form 42



GT501

TOP LINE ●●●

mm:
3,2

Gussfreihandtrennscheibe für Druckluft-Turbinenschleifer, starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

Korn ●●●●●●
Aluminiumoxid, Zirkonkorund, Siliciumkarbid

- mit Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Siliciumkarbid
- besonders geeignet für weiche bis feste Gussarten
- bedingt für leichte bis mittlere Vererzungen geeignet

GT501

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 x 3,2 x 22,23 ²⁾	6650	25	207366	4011890061244
230 x 3,2 x 22,23 ¹⁾	6650	25	207481	4011890061640

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: ACZ24P11BF1429

1) Form 41

2) Form 42



GT403

TOP LINE ●●●

mm:
3,2

Gussfreihandtrennscheibe für den Winkelschleifer mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität. Nicht für Vererzung geeignet.

Korn ●●●●○○
Aluminiumoxid, Zirkonkorund

- mit Aluminiumoxid und Zirkonkorund
- besonders geeignet für mittelfeste Gussarten

GT403

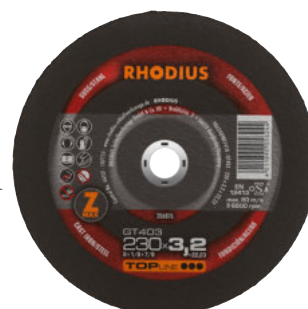
				GTIN/Sik. EAN/Sik.
180 x 3,2 x 22,23 ²⁾ *	8500	25	206870	4011890058183
230 x 3,2 x 22,23 ¹⁾	6650	25	206876	4011890058244

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 98A24U9BF1418

* Artikel auf Anfrage

1) Form 41

2) Form 42



mm:
2,8-3,2

GT402

TOP LINE ●●●

●●●●○ Korn
Aluminiumoxid, Zirkonkorund

Gussfreihandtrennscheibe für Druckluft-Turbinenschleifer, starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität. Nicht für Vererzung geeignet.

- mit Aluminiumoxid und Zirkonkorund
- besonders geeignet für weiche bis mittelfeste Gussarten



GT402

	⊕	mm	mm	mm	GTIN/Sik. EAN/Sik.
180 x 3,2 x 22,23 ¹⁾ *		8500	25	206811	4011890058428
230 x 2,8 x 22,23 ¹⁾ *		6650	25	206815	4011890058466
230 x 3,2 x 22,23 ²⁾		6650	25	206818	4011890058497

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 91A36R8BF1421

* Artikel auf Anfrage

mm:
2,8-3,2

GT203

PRO LINE ●●●○

●●○○○○ Korn
Aluminiumoxid

Gussfreihandtrennscheibe für den Winkelschleifer für hohe Qualitätsansprüche in der Industrie. Nicht für Vererzung geeignet.

- mit Aluminiumoxid
- geeignet für weiche bis feste Gussarten
- besonders geeignet für Edelstahl- und Stahlguss



GT203

	⊕	mm	mm	mm	GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 x 2,8 x 22,23 ¹⁾		6650	25	206886	4011890058343
230 x 3,2 x 22,23 ¹⁾		6650	25	206888	4011890058367
230 x 3,2 x 22,23 ²⁾		6650	25	206889	4011890058374

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 74A24U9BF1420

mm:
3,3

GT202

PRO LINE ●●●○

●●○○○○ Korn
Aluminiumoxid

Gussfreihandtrennscheibe für Druckluft-Turbinenschleifer, starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer für hohe Qualitätsansprüche in der Industrie. Nicht für Vererzung

- mit Aluminiumoxid
- geeignet für weiche bis feste Gussarten
- besonders geeignet für NE-Guss



GT202

	⊕	mm	mm	mm	GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 x 3,3 x 22,23		6650	25	205060	4011890065525

GD (GUSS-DIAMANTTRENNSCHEIBE)



≤ 300 mm ≥ 300 mm

GD200 IMPULS

TOP LINE

mm: **2,8 – 3,3**

Lebensdauer
Schnitttiefe

Die Diamanttrennscheibe für die Bearbeitung von Gussarten wie Grauguss und Sphäreoguss (mit mehr als 2,06 % Kohlenstoff) verbessert das Trennverhalten und den Arbeitskomfort für den Anwender: Je nach Gussart kann mit der GD200 Impuls eine bis zu 25-fach höhere Standzeit gegenüber herkömmlichen, kunstharzgebundenen Trennscheiben erreicht werden.

- extrem hohe Standzeit
- weniger Werkzeugwechsel für zügigen Arbeitsfortschritt
- reduzierte Staubbelastung
- gleichbleibende Schnitttiefe
- hohe Lagerbeständigkeit
- kühler Schnitt

Mit der GD200 IMPULS/ GDK220 IMPULS 2/ GDK240 IMPULS 3 ist – wie mit allen Diamanttrennscheiben – konstruktionsbedingt kein Seitenschleifen möglich!

GD200 IMPULS

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 × 3,0 × 2,8 × 22,23	6650	1	303521	4011890072578
302 × 3,1 × 3,0 × 22,23	5100	1	303339	4011890074756
409 × 3,3 × 3,0 × 20,00	4800	1	303519	4011890072844

gerade



GDK220 IMPULS 2

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 × 3,2 × 2,8 × 22,23	6650	20	303520	4011890072820

gekröpft



GDK240 IMPULS 3

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 × 6,0 × 3,3 × 22,23	6650	20	303705	4011890084106

IHR SCHNELLER WEG ZUM RICHTIGEN PRODUKT

GS (GUSS-SCHRUPPSCHEIBEN)

 Guss Punktesystem ●●●●●○ Korn Vielfältigkeit der verwendeten Kornarten. Details siehe Produktseite. Zeichenerklärung ● = besonders geeignet/geeignet ◐ = bedingt geeignet		Bezeichnung	GS 556	GS 501	GS 454	GS 452	GS 351	RS22	GS 151
		Seite	15	15	15	16	16	18	17
		Ø mm	230	230	180 / 230	230	180	180 / 230	180 / 230
		Qualitätsstufe	TOP LINE	TOP LINE	TOP LINE	TOP LINE	PRO LINE	PRO LINE	ALPHA LINE
		Korn	●●●●●	●●●●●	●●●●○	●●●●○	●●●●○	●●○○○	●●○○○
Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss)	EN-GJL-150 GG 15	weich		●			●	●	◐
	EN-GJL-200 GG 20		●	●		●	●	●	◐
	EN-GJL-250 GG 25		●	●	●	●	●	●	◐
	EN-GJL-300 GG 30		●	●		●	●	●	◐
Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss)	EN-GJS-350-22-LT GGG 35.3	mittel		●		●	●	●	◐
	EN-GJS-400-18-LT GGG 40.3			●	●	●	●	●	◐
	EN-GJS-400-15 GGG 40			●	●	●	●	●	◐
	EN-GJS-500-7 GGG 50		●	●		●	●	●	◐
	EN-GJS-600-3 GGG 60		●	●		●	●	●	◐
	EN-GJS-700-2 GGG 70			●		●	●	●	◐
	EN-GJS-800-7 GGG 80			●			●		◐
	EN-GJS-900-4 GGG 90			●			●		◐
Stahlguss		fest	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
Edelstahlguss									
NE(Nichteisen)-Guss							●		●
Vererzungen*			◐	◐			◐		●

Bemerkungen:

*Vererzung (Ansinterung):

Ein dünnes, am Gussstück fest anhaftendes Metall-/ Mineralgemenge, entstanden durch Vermischen (Penetrieren) des Metallgusses mit dem Formsand.



Gussstücke mit Vererzungen sollten mit Produkten bearbeitet werden, die Silicium-Korn (SiC) enthalten!

**GS556**

mm:

4,8**TOP LINE**

Korn ●●●●●●

Aluminiumoxid, Zirkonkorund, Siliciumkarbid



Gussschruppscheibe für den Winkelschleifer mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- mit Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Siliciumkarbid
- besonders geeignet für weiche und mittelfeste Gussarten
- bedingt für leichte bis mittlere Vererzungen geeignet

GS556

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 × 4,8 × 22,23	6650	10	209071	4011890076477

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: ACZ24U9BF11969

Form 27

**GS501**

mm:

4,0**TOP LINE**

Korn ●●●●●●

Aluminiumoxid, Zirkonkorund, Siliciumkarbid



Gussschruppscheibe für den Winkelschleifer mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität.

- mit Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Siliciumkarbid
- besonders geeignet für weiche bis feste Gussarten
- bedingt für leichte bis mittlere Vererzungen geeignet

GS501

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
230 × 4,0 × 22,23	6650	10	206297	4011890065501

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: ACZ24P11BF1429

Form 27

**GS454**

mm:

7,0**TOP LINE**

Korn ●●●●○○

Aluminiumoxid, Zirkonkorund



Gussschruppscheibe für Druckluft-Turbinenschleifer, starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität. Nicht für Vererzung geeignet.

- mit Aluminiumoxid und Zirkonkorund
- geeignet für weiche Gussarten

GS454

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
180 × 7,0 × 22,23	8500	10	206825	4011890058589
230 × 7,0 × 22,23	6650	10	207015	4011890059494

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 91A30R7BF9933

Form 27



mm:
7,0-8,0

GS452

TOP LINE ●●●

●●●●○ Korn
Aluminiumoxid, Zirkonkorund

Gusschruppscheibe für den Winkelschleifer mit einem Höchstmaß an Leistung und Qualität. Nicht für Vererzung geeignet.

- mit Aluminiumoxid und Zirkonkorund
- besonders geeignet für weiche bis mittelfeste Gussarten



Form 27

GS452

					GTIN/Sik. EAN/Sik.
180 x 8,0 x 22,23		8500	10	207427	4011890061275
230 x 7,0 x 22,23		6650	10	206120	4011890057940

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 91A20R8BF9726

mm:
7,0-8,0

GS351

PRO LINE ●●●○

●●●●○ Korn
Aluminiumoxid, Siliciumkarbid

Gusschruppscheibe für Druckluft-Turbinenschleifer, starke Hochfrequenz- und Elektro-Winkelschleifer für hohe Qualitätsansprüche in der Industrie. Werkzeugwechsel entfällt, da leichte bis mittlere Gussmäute und Guss bearbeitet werden können.

- mit Aluminiumoxid und Siliciumkarbid
- besonders geeignet für weiche bis feste Gussarten
- besonders geeignet für NE-Guss
- bedingt für leichte bis mittlere Vererzungen geeignet



Form 27

GS351

					GTIN/Sik. EAN/Sik.
180 x 8,0 x 22,23		8500	10	206916	4011890058961
230 x 7,0 x 22,23*		6650	10	207022	4011890059579

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: AC24N7BF9876

* Artikel auf Anfrage

**GS151****ALPHA LINE** ●○○mm:
7,0Korn ●●○○○○
Siliciumkarbid

Gussschruppscheibe auch für Winkelschleifer mit geringer Leistung geeignet. Leistungsstarkes Werkzeug für den preisbewussten Fachmann. Speziell für starke Vererzung, Sandeinschlüsse und Gusshäute geeignet.

- mit Siliciumkarbid
- geeignet für weiche bis feste Gussarten
- besonders geeignet für NE-Guss
- besonders für leichte bis mittlere Vererzung geeignet

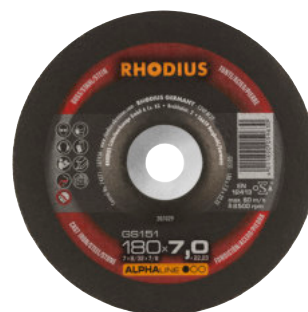
GS151

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
180 x 7,0 x 22,23	8500	10	207029	4011890059630
230 x 7,0 x 22,23*	6650	10	207030	4011890059647

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: C24P-BF29

* Artikel auf Anfrage

Form 27

**RS66****TOP LINE** ●●●mm:
7,0Lebensdauer ●●●●●●
Zerspanung ●●●○○○
Härte ●●●○○○

Schruppscheibe für Stein sowie die Bearbeitung von Grauguss und Titan.

- Hohe Standzeit
- Gute Zerspanungsleistung
- Aggressives Schleifen

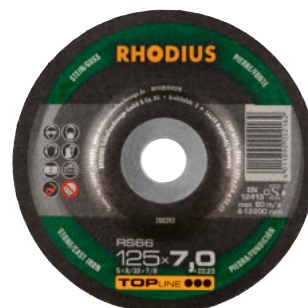
Für Hochfrequenz- und Druckluftschleifer nutzen Sie ausschließlich die GS151.
Auszug aus dem Handelssortiment

RS66

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
180 x 7,0 x 22,23	8500	10	200403	4011890002209
230 x 7,0 x 22,23	6650	10	200413	4011890002247
230 x 8,0 x 22,23			200419	4011890002261

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: C24P-BF29

Form 27



mm:
7,0

RS480

TOP LINE ●●●

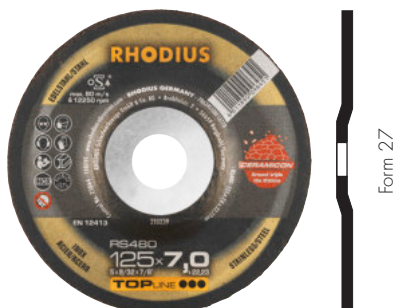
●●●●● Lebensdauer
●●●●● Zerspanung
●●●●● Härte

Leistungsstarke Edelstahl-Schruppscheibe mit keramischem Schleifkorn. Hochleistung auch auf Stahl und Guss.

- Hohe Zerspanungsleistung
- Zusätzliches Flanschgewebe ab 180 mm für Hochfrequenz- und Druckluftschleifer
- Sicher durch drei vollflächige Gewebelagen



i Auszug aus dem Handelssortiment



RS480

					GTIN/Stk. EAN/Stk.
180 x 7,0 x 22,23		8500	10	210240	4011890096468
230 x 7,0 x 22,23		6650	10	210241	4011890096475

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 78A24A10BF13778

mm:
8,0

RS22

PRO LINE ●●●○

●●●●○ Lebensdauer
●●●●○ Zerspanung
●●●●○ Härte

Schruppscheibe mit zusätzlichem Flanschgewebe für Hochfrequenzoder Druckluftschleifer mit hoher Zerspanung, guter Standzeit.

- Besonders sicher durch zusätzliches Gewebe
- Hohe Zerspanungsleistung
- Gute Lebensdauer

i Speziell für Hochfrequenzmaschinen
Auszug aus dem Handelssortiment



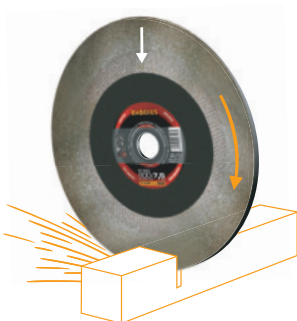
RS22

					GTIN/Stk. EAN/Stk.
180 x 8,0 x 22,23		8500	10	208124	4011890064900

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A30P8-BF153

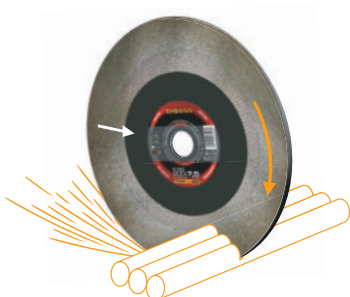
TRENNSCHLEIFVERFAHREN

IM ÜBERBLICK



Kappschnitt

Trennvorgang über einen Gelenkmittelpunkt (radiale Bahnkurve).



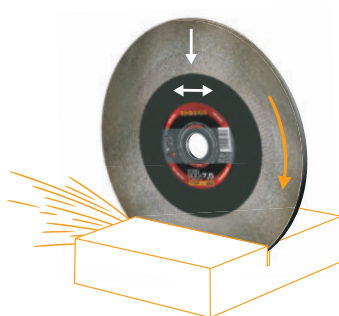
Fahrschnitt

Trennvorgang in einer geradlinigen Fahrbewegung.



Drehschnitt

Trennvorgang in einer Hubbewegung, während das Werkstück kontinuierlich in einer Kreisbahn gedreht wird.



Pendelschnitt

Trennvorgang in einer Hubbewegung kombiniert mit einer oszillierenden Fahrbewegung

Spannflanschdurchmesser für Trennschleifscheiben aus gebundenen Schleifmittel

(Auszug aus der EN/ISO 16089)

Maschinenart	Schleifkörper			Arbeitshöchstgeschwindigkeit m/s	Außendurchmesser der Spannflansche mm
	Benennung	Maße in mm	Bindung		
ortsfeste Trennschleifmaschinen	gerade Trennschleifscheibe	$D \leq 800$	BF	80, 100	$\geq 0,25 \cdot D$
	gekröpfte Trennschleifscheibe	alle D	BF	≤ 100	$\geq 0,25 \cdot D$, mindestens $H+2 \cdot (0,17 \cdot M)$
Pendel-Trennschleifmaschinen	gerade und gekröpfte Trennschleifscheibe	$D \leq 600$	BF	≤ 80	

mm:

4,0**FT180****TOP LINE** ●●●

Trennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf Stahlguss
- bedingt für leichte bis mittlere Vererzungen geeignet



Form 41

FT180

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
350 x 4,0 x 25,40	5460	10	206785	4011890058527

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 97AC30N10BF10180

mm:

5,3**FT876****TOP LINE** ●●●

Trennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf GJS/GJV, SiMo-Guss und Ni-resist
- nicht für Vererzung geeignet



Form 41

FT876

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
300 x 5,3 x 60,00	6400	10	205008	4011890062050

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A2AT7BF8876

mm:

4,0**ST124****TOP LINE** ●●●

Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf Bronze, Messing, Aluminium-Guss
- nicht für Vererzung geeignet



Form 41

ST124

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
400 x 4,0 x 40,00	4800	10	206764	4011890065099

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 89A24P12BF10124

**ST134**mm:
7,8**TOP LINE** ●●●

Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf Superlegierungen/Nickelbasislegierungen
- ausgestattet mit zusätzlichen Flanschgeweben
- nicht für Vererbung geeignet

ST134

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
600 x 7,8 x 80,00	3200	6	210486	4011890099766

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 97A24U10BF13743

Form 41

**ST148**mm:
5,2-6,0**TOP LINE** ●●●

Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf GJS, Nickelbasis- und Stahlguss insbesondere Edelstahlguss (Fe/S frei)
- nicht für Vererbung geeignet

ST148

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
500 x 5,2 x 40,00	3850	10	210616	4011890101452
600 x 6,0 x 100,00	3200	6	210852	4011890113028

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 98A24U11BF14148

Form 41

**ST227**mm:
5,5-7,0**TOP LINE** ●●●

Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf hochlegiertem Stahl und diversen Stählen
- nicht für Vererbung geeignet

ST227

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
500 x 5,5 x 80,00	3850	8	210705	4011890109960
500 x 6,0 x 40,00	3820	8	209599	4011890090961
500 x 7,0 x 40,00	3820	8	210108	4011890095386

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 89A24T10BF14121

Form 41



mm:
6,0-7,0

ST263

TOP LINE ●●●



Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf GJS400 und SiMo-Guss
- ausgestattet mit zusätzlichen Flanschgeweben
- nicht für Vererzung geeignet



Form 41

ST263

					GTIN/Sik. EAN/Sik.
600 × 6,0 × 60,00		3200	6	210457	4011890098882
600 × 6,5 × 60,00		3200	6	209837	4011890094563
600 × 7,0 × 60,00		3200	6	206947	4011890064993

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 78A20R12BF13988

mm:
7,5

ST390

TOP LINE ●●●



Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf GJS
- nicht für Vererzung geeignet



Form 41

ST390

					GTIN/Sik. EAN/Sik.
600 × 7,5 × 60,00		3200	6	205040	4011890061985

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 91A20R10BF390

mm:
5,5

ST398

TOP LINE ●●●



Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf GJL & GJS
- ausgestattet mit zusätzlichen Flanschgeweben
- nicht für Vererzung geeignet



Form 42

ST398

					GTIN/Sik. EAN/Sik.
500 × 5,5 × 76,20		3850	8	207421	4011890061268

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 91A20S11BF10398

**ST500**mm:
4,5**TOP LINE** ●●●

Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf Nickelbasislegierungen
- nicht für Vererbung geeignet

ST500

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
410 × 4,5 × 40,00	4800	10	207521	4011890061794

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 98A24T9BF10500

Form 41

**ST505**mm:
8,0**TOP LINE** ●●●

Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf GJS
- ausgestattet mit vier Geweben
- nicht für Vererbung geeignet

ST505

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
600 × 8,0 × 100,00	3200	6	208577	4011890069646

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 78A20W12BF11505

Form 42

**ST695**mm:
6,7**TOP LINE** ●●●

Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf Armierstahl mit sehr hoher Zugfestigkeit
- nicht für Vererbung geeignet

ST695

				GTIN/Sik. EAN/Sik.
600 × 6,7 × 40,00	3200	6	210217	4011890096253

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 78A20R12BF13695

Form 41



mm:
6,5

ST886

TOP LINE ●●●



Freihandtrennscheibe für ortsfeste Trenn- und Schleifmaschinen.

- unter anderem eingesetzt auf GJS, Edelstahlguss (Fe-/S frei), bei Antrieben < 30kW
- nicht für Vererzung geeignet



Form 4]

ST886

					GTIN/Sik. EAN/Sik.
600 x 6,5 x 60,00	3200	6	210348		4011890097922

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: 78A24R12BF13886

mm:
3,0-5,0

ST56

PRO LINE ●●○



- Lebensdauer
- Schnittigkeit Vollmaterial
- Schnittigkeit dünnwandiges Material

Stationäre Trennscheibe mit hoher Zerspanungsleistung.

Verstärkte Außenarmierung für eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit.

- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Auch für Gussteile geeignet



Form 4]

ST56

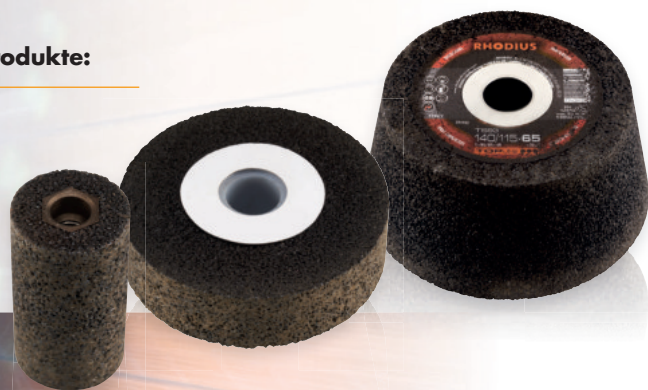
					GTIN/Sik. EAN/Sik.
300 x 3,0 x 25,40	6400	10	201397		4011890007518
350 x 3,5 x 25,40	5500	10	201415		4011890007655
400 x 4,0 x 40,00	4800	10	201432		4011890007808
500 x 5,0 x 40,00	3850	10	201457		4011890007990

Schleifkörperkennzeichnung nach EN12413: A24R-BF564



Entdecken Sie weitere Produkte:

- Schleifscheiben
- Schleifkegel
- Schleiftöpfe



RICHTIG GUT AUF- GESTELLT FÜR BESTE GUSSEERGBNISSE.



**JETZT DAS
GANZE
SORTIMENT
ERLEBEN!**

Passgenau auf die individuellen Herausforderungen der professionellen Gussbearbeitung abgestimmt, bietet das RHODIUS Guss Sortiment neben Trenn- und Schleifscheiben auch Bockschleifscheiben sowie Schleiftöpfe und -kegel. So haben Sie für alles eine effiziente und komfortable Lösung zur Hand.

Aber auch für Ihren konventionellen Werkstattbedarf können Sie bei uns auf ein umfangreiches Handelssortiment zurückgreifen, das dank besonderer Technologien und innovativer Lösungen so manchen Arbeitsschritt erheblich einfacher gestaltet.

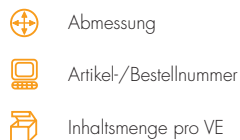
**Informieren Sie sich auf unserer Webseite
www.rhodium-abrasives.com oder fordern Sie
den Hauptkatalog an, einfach per Mail an
service@rhodium.de.**

ZEICHENERKLÄRUNG

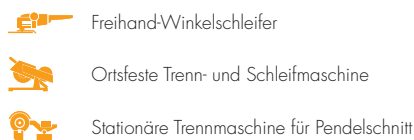
Material



Produkttable



Maschinen



Technologien



Hochleistungsscheiben durch Zirkonkorund:
Durch feinkristalline Struktur des Zirkonkorunds besitzen die Z-MAX-Scheiben einen Selbstschärfungs-Effekt, durch den die sehr gute Abtragsleistung, die Schliffkühle und Standzeiten erreicht wird.



Hochleistungswerkzeuge mit Keramikorn.
Für industrielle Anwendungen mit besonders hohem Schleifaufkommen.

Qualitätssystem



Beste Produkte ihrer Kategorie für ein Höchstmaß an Leistung und Qualität.



Für besonders hohe Qualitätsansprüche in Industrie und Handwerk.



Leistungsstarke Schleifwerkzeuge für den preisbewussten Fachmann.

Sicherheits- und Anwendungskennzeichnung



Sicherheitshinweise beachten



Atenschutz



Kein Freihand-Schleifen



Nassschnitt



Handschutz



Gehörschutz



Kein Seitenschleifen



Trockenschnitt



Augenschutz



Eisen- und schwefelfrei
≤ 0,1 %



Beschädigte Scheibe
nicht verwenden

Formen



Trennscheibe
gerade
(Form 41)



Schrupp-
scheibe
(Form 27)



Diamanttrenn-
scheibe
gerade



Trennscheibe
gekröpft
(Form 42)



Diamanttrenn-
scheibe
gekröpft

Maße und Ausführungen



Breite in mm bei Trenn- und Schrupscheiben



Segmenthöhe bei segmentierten Diamanttrennscheiben

Allgemeine Hinweise:

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistung und Abmessungen der Werkzeuge entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorliegenden Kenntnissen.

Alle Angaben ohne Gewähr. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.

Vervielfältigung, Nachdruck, Speicherung oder Publikation nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Rhodius Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG, Brohltalstraße 2, 56659 Burgbrohl.

Burgbrohl, Mai 2019

Bildnachweis:

Shutterstock, Fotolia, Istockphoto, Gettyimages