

Quik Drive

Magazinschraubensysteme

C-QD21-DE | strongtie.de



Wir sind der weltweit führende Hersteller von Verbindern für tragende Holzkonstruktionen. Es ist unser Anspruch mit intelligenten Lösungen die Erstellung von Gebäuden auf höchstem technischen Niveau zu ermöglichen. Hierfür bieten wir einen umfassenden Service und fachlich kompetente technische Beratung. Unser besonderer Anspruch besteht darin, möglichst viele Produkte in Europa herzustellen um kurze Wege zu realisieren und ein hohes Maß an Qualität zu gewährleisten.



ISO 9001 Zertifizierung

Simpson Strong-Tie® GmbH in Bad Nauheim zählt zu den ISO 9001 zertifizierten Unternehmen. Die Qualitätsmanagement-Norm EN ISO 9001 ist national und international die meist verbreitete und bedeutendste Norm im Qualitätsmanagement. Sie bildet die Basis für den kontinuierlichen Verbesserungsprozess der unternehmensinternen Prozessabläufe. Wir erfüllen somit die geprüften Prozess- und Qualitätsstandards, auf die Sie sich als unser Kunde immer verlassen können.



Planen mit Simpson Strong-Tie®

Wir möchten Sie gezielt bei Ihren Projekten unterstützen und stellen Ihnen neben Kompetenz und Service produktspezifische Ausschreibungstexte für Ihr Leistungsverzeichnis zum kostenlosen Download zur Verfügung. Laden Sie die Ausschreibungstexte für die verschiedenen Produktbereiche ganz einfach und ohne Registrierung auf unserer Website herunter. Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit über AUSSCHREIBEN.DE die Texte in den unterschiedlichsten Formaten (Word, Excel, RTF, PDF, Text, GAEB XML, GAEB 90, DATANORM 5 und ÖNORM) auszuwählen sowie die verschiedenen Positionen als Schätz-LV oder Angebotsaufforderung zusammen zu führen und ausgeben zu lassen.



ETA & CE-Kennzeichnung

Eine CE-Kennzeichnung erleichtert den freien Warenverkehr von Bauprodukten, die innerhalb des europäischen Binnenmarktes gehandelt werden. Auf das CE-Kennzeichen kann man auch außerhalb des europäischen Binnenmarktes treffen. Dies ermöglicht das Erkennen eines derart zertifizierten Bauprodukts weltweit, mit dem Vorteil einer nachvollziehbaren Leistung auch für außereuropäische Anwender. Mit der CE-Kennzeichnung geht eine Herstellererklärung einher, dass dieses Bauprodukt den einschlägigen Normen, Regelwerken, wie z.B. ETAs, und Sicherheitsvorgaben entspricht. Diese Vorgaben sind gleichermaßen wichtig für Hersteller, Händler und Verarbeiter. Sie schaffen Klarheit und Transparenz.

Quik Drive® Magazinschraubensysteme

Quik Drive®

Die perfekte Alternative zur traditionellen Verschraubung

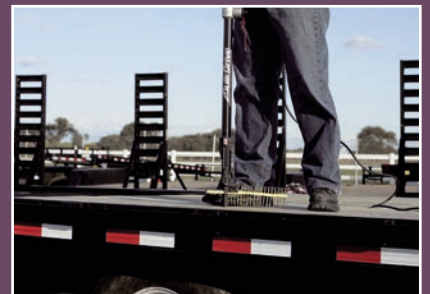
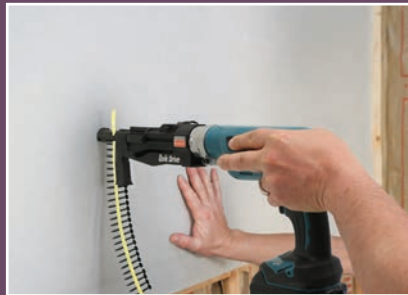
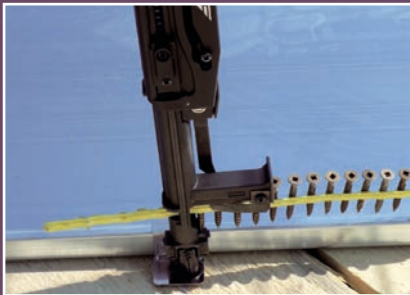
Das Quik Drive® System mit automatischer Schraubenzuführung ist der effektive Weg einer wirtschaftlichen Schraubenmontage. Mit einer Vielzahl an modularen Systemkomponenten und Schrauben gibt es für jede Anwendung ein passendes Quik Drive® Kit - von der Montage von Gipskartonplatten bis zur Konstruktion von Holzgeschoss-Blechböden.

Bestens geeignet für eine ergonomische und zeitsparende Montage der Schrauben an Wänden, Böden und Decken.

Das Quik Drive® System ist einfach in der Anwendung und passt mittels Adapter auf die handelsüblichen Schnellbauschrauber. Die patentierten Schraubengurte sind so konzipiert, dass Störungen ausbleiben - und im Gegensatz zu anderen magazinierten Schraubenstreifen, können bereits genutzte Streifen später wiederverwendet werden.



Anwendungen












Quik Drive®

- Innovativ
 - Ergonomisch
 - Wirtschaftlich



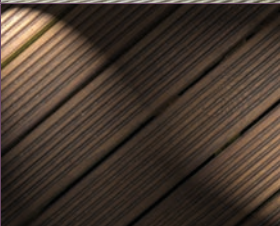




Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|----|
| Anwendungen | 6 |
| Systemkomponenten und -eigenschaften | 8 |
| Montagehinweise | 9 |
| Quik Drive® Schraubervorsätze | |
| QDBPC50E - für Holzverbinderschrauben | 11 |
| QDPRO76SKE - für Hart- u. Weichholz/Faserzementplatten . | 12 |
| QDPRO51E - für den Trockenbau | 13 |
| QDHSD60E - für Holz an Stahl oder Aluminium | 14 |
| QDEXTG2-T2 - Handgriff | 15 |
| QDPRO64E - für Holzverbundstoffe | 16 |
| QD76KE - für Holz- und Gipskartonplatten | 17 |
| QDPRORFE - für Schieferplatten | 18 |
| Quik Drive® Adapter | |
| Adapter für Schrauber mit Kabel | 20 |
| Adapter für Schrauber ohne Kabel | 21 |
| Installationshinweise für Adaptermontage | 21 |
| Quik Drive® Bits | 22 |
| Quik Drive® Zubehör | 23 |
| Fehleranalyse und Lösungsansätze | 24 |
| Quik Drive® Magazinierte Schrauben | 26 |
| Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise | 42 |
| Index | 43 |

Quik Drive® Anwendungen

| Anwendungen | Empfohlenes Quik Drive® Magazin | Empfohlene Quik Drive® Schrauben | Seite |
|---|----------------------------------|----------------------------------|----------------|
|  | QDPR076SKE QDPR064E QD76KE | MTH WSC | 12 16 17 |
|  | QDBPC50E | CSA | 11 |
|  | QDPR064E QDPR076SKE | WSC WSV | 16 12 |
|  Bildquelle: Knauf Gips KG | QDPR051E QD76KE | RDPF RDWF | 13 17 |
|  | QDPR064E QDPR076SKE | SSDHSD | 16 12 |
|  | QDHSD60E QDHSD60KE | TBG | 14 |
|  | QDPRORFE | SSWSCB WSC WSV | 18 |

Quik Drive® Anwendungen

| Anwendungen | Empfohlenes Quik Drive Magazin | Empfohlene Quik Drive Schrauben | Seite |
|--|--------------------------------|---------------------------------|----------|
|  Faserzement Wände + Böden | QDPRO64E QDPRO64KE | CBSDQ | 16 |
|  Schwingböden Prallwände | QDPRO51E QD76KE | MTH WSC | 13 17 |
|  Terrassen | QDPRO76SKE | SSDHSD | 12 |
|  Spanplatten an Metall | QDHSD60E QDHSD60KE | FHSD TBG | 14 |
|  Gipskarton an Metallständerwerke | QDPRO51E QD76KE | DWF DWFSD | 13 17 |
|  Gipskarton an Holzunterkonstruktionen Decke | QDPRO51E QD76KE | DWC | 13 17 |
|  Gipskarton an Holzständerwerke Wand | QDPRO51E QD76KE | DWC | 13 17 |

Quik Drive® Systemkomponenten und -eigenschaften

Quik Drive® - Systemkomponenten



Quik Drive® - Systemeigenschaften



Quik Drive® Montagehinweise

Schnellbauschrauber und Schraubervorsätze:

Die Schraubervorsätze der Serie Quik Drive® ermöglichen ein einfaches und nur wenige Sekunden dauerndes Umrüsten der meisten Schnellbauschrauber auf das Quik Drive® Schraubensystem.

Montagehinweise:

1. Ziehen Sie die Tiefenanschlagkappe Ihres Schnellbauschraubers ab.
2. Ziehen Sie den Bithalter des Schraubers heraus.
3. Montieren Sie den QD-Adapter auf den Schrauber.
4. Setzen Sie den Bithalter (Mandrel Quik Drive®) ein.
5. Stecken Sie den Schraubervorsatz auf den Adapter, und lassen Sie ihn einrasten.
6. Setzen Sie den Schraubengurt (Spitze zuerst) in den Schraubervorsatz ein. Ihr Schnellbauschrauber ist einsatzbereit!

Hinweis: Prüfen Sie, ob die Drehzahleinstellung des Schraubers mit der empfohlenen Drehzahl der Schrauben übereinstimmt.

1



2



3



4



5



6





Quik Drive® Schraubervorsätze

QDBPC50E für Holzverbinderschrauben



Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 35 mm bis 50 mm
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter
- Einfache Montage
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

- Befestigung von Stahlblechformteilen (Holzverbinder) mit magazinierten CSA - Verbinderschrauben

| Kit enthält: | | QDBPC50E | Empfohlene Schrauben |
|---------------------|----------------|----------|----------------------|
| Vorsatz | QDBPC50E | ✓ | CSA-T CSA-ST |
| Bithalter | MANDREL128E | ✓ | |
| Bits | BITLTX20E | ✓ | |
| Koffer | TOOLCASE-LGE | ✓ | |
| Schraubengurthalter | L-QDBELHKTAG10 | ✓ | |



QDBPC50E



Quik Drive® Schraubervorsätze

QDPRO76SKE für Hart- und Weichholz/Faserzementplatten



Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 44 mm bis 76 mm
- Befestigung von Hart- oder Weichholzdielen an Holzunterkonstruktionen
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreiem Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

- Terrassen, Fußböden, Faserzementplatten

| Kit enthält: | | QDPRO76SKE | Empfohlene Schrauben |
|--------------|----------------|------------|----------------------|
| Verlängerung | QDEXTE | ✓ | |
| Vorsatz | QDPRO76SKE | ✓ | |
| Gurttasche | QUIVER | ✓ | |
| Bithalter | MANDREL191E-RC | ✓ | |
| Koffer | TOOLCASE-LGE | ✓ | |
| Bits | BIT2PE (3x) | ✓ | |
| | BIT2SE | ✓ | |
| | BIT3SUE | ✓ | |



QDPRO76SKE



Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website strongtie.de.

Quik Drive® Schraubervorsätze

QDPRO51E für den Trockenbau



Flache Führungsschaftnase zur Schonung des Gipskartons

Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben

Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 25 mm bis 51 mm
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Gebogene Zuführung zum schnellen Einlegen des Schraubengurtes
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

- Trägerschichten, Gipskartonplatten, Diamanträgerkarton

| Kit enthält: | | QDPRO51E |
|--------------|----------------|----------|
| Verlängerung | QDEXTE | * |
| Vorsatz | QDPRO51E | ✓ |
| Gurttasche | QUIVER | ✓ |
| Bithalter | MANDREL165E-RC | ✓ |
| Koffer | TOOLCASE-LGE | ✓ |
| Bits | BIT2PE (3x) | ✓ |
| | BIT2SE | ✓ |
| | BIT3SUE | ✓ |

| Empfohlene Schrauben | |
|----------------------|---------------------|
| DWC | RDWF |
| DWF | RDPF |
| DWFSD | RTFSD |
| MTH | WSC |
| | WSV (44mm und 51mm) |



* Separates Zubehör



Verlängerung QDEXTE

Quik Drive® Schraubervorsätze

QDHSD60E für Holz an Stahl oder Aluminium



Eigenschaften:

- Schraubenlängen 45 mm bis 60 mm
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Breiter Führungsschaft erhöht die Stabilität
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer
- Kann zusammen mit QDEXTG2-T2 verwendet werden

Anwendungsbereich:

- Holz auf Metall- oder Aluminiumrahmensysteme, z.B. für den Fahrzeug- und Anhängerbau.

| Kit enthält: | | QDHSD60E | QDHSD60KE | Empfohlene Schrauben |
|--------------|----------------|----------|-----------|----------------------|
| Verlängerung | QDEXTE | * | ✓ | |
| Vorsatz | QDHSD60E | ✓ | ✓ | |
| Gurttasche | QUIVER | * | ✓ | |
| Bithalter | MANDREL191E-RC | ✓ | ✓ | |
| Koffer | TOOLCASE-LGE | ✓ | ✓ | |
| Bits | BIT2SE | ✓ | ✓ | |
| | BIT3SE (3x) | ✓ | ✓ | |

* Separates Zubehör



QDHSD60E



QDHSD60KE



Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website strongtie.de.

Quik Drive® Schraubervorsätze

QDEXTG2-T2 Handgriff für Makita FS2300/FS4300



QDEXTG2-T2 Handgriff

Beispiel: Installation
Zwischengeschoss
(Siebdruckböden)

Der weiche Handgriff vermindert die Vibrationen
(zur Verhinderung der "Weißfinger-Krankheit")



Abnehmbarer Griff
zu Lagerungs- und
Transportzwecken

Schnellverschluss
für Höhenverstellung



Quik Drive® Schraubervorsätze

QDPRO64E für Holzverbundstoffe



Rutschsicheres Nasenstück erhöht die Stabilität (nicht austauschbar)



Präzise und schnelle Serienverschraubung



Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 38 mm bis 64 mm
- Der Nasenclip dient zur besseren Fixierung bei Anwendung mit OSB- oder Spanplatten
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Gebogene Zuführhilfe zum schnellen Einlegen des Schraubengurtes
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

- Holzverbundstoffe, OSB, Faserzementplatten

| Kit enthält: | | QDPRO64E | QDPRO64KE | Empfohlene Schrauben |
|--------------|----------------|-------------|-----------|----------------------|
| Verlängerung | QDEXTE | * | ✓ | |
| Vorsatz | QDPRO64E | ✓ | ✓ | |
| Gurttasche | QUIVER | ✓ | ✓ | |
| Bithalter | MANDREL191E-RC | ✓ | ✓ | |
| Koffer | TOOLCASE-LGE | ✓ | ✓ | |
| | Bits | BIT2SE (2x) | ✓ | |
| | BIT3SUE | ✓ | ✓ | |

* Separates Zubehör



QDPRO64E



QDPRO64KE



Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website strongtie.de.

Quik Drive® Schraubervorsätze

QD76KE für Holz- und Gipskartonplatten



76 mm Führungsschaft



64 mm Führungsschaft



51 mm Führungsschaft ist als Standard vormontiert

Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 25 mm bis 76 mm
- Mit austauschbaren Führungsschäften (51, 64 und 76 mm) kann der QD76KE für eine Vielzahl von Anwendungen im Trockenbau, für Bodenbeläge und Terrassendielen verwendet werden
- Flache Führungsschaftsnase zur Schonung des Gipskartons
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

- Trägerschichten, Gipskartonplatten, Holzdielen, Fußböden, Terrassenbeläge

| Kit enthält: | | QD76KE | Empfohlene Schrauben |
|----------------|-----------------|--------|----------------------|
| Verlängerung | QDEXTE | ✓ | |
| Vorsatz | QD76KE | ✓ | |
| Gurttasche | QUIVER | ✓ | |
| Bithalter | MANDREL191E-RC | ✓ | |
| Koffer | TOOLCASE-LGE | ✓ | |
| Bits | BIT2PE (2x) | ✓ | |
| | BIT2SE | ✓ | |
| | BIT3SE | ✓ | |
| | BIT2SUE | ✓ | |
| | BIT3SUE | ✓ | |
| Führungsschaft | 51 mm - NPA2G2 | ✓ | |
| | 64 mm - NPA25G2 | ✓ | |
| | 76 mm - NPA3G2 | ✓ | |

Führungsschäfte:

- 51 mm für Schraubenlängen von 25 mm bis 51 mm
- 64 mm für Schraubenlängen von 38 mm bis 64 mm
- 76 mm für Schraubenlängen bis 76 mm



Verlängerung QDEXTE

QD76KE



Quik Drive® Schraubervorsätze

QDPRORFE für Schieferplatten



Das Sichtfenster ermöglicht eine genaue Platzierung der Schrauben

Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 32 mm bis 64 mm
- Die Tiefenkontrolle verhindert einen Schieferbruch
- Präzise und schnelle Serienschraubung entsprechend den Anforderungen
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

- Schieferplatten für Fassaden und Dacheindeckungen

| Kit enthält: | | QDPRORFE | Empfohlene Schrauben |
|--------------|----------------|----------|----------------------|
| Vorsatz | QDPRORFE | ✓ | |
| Gurttasche | QUIVER | ✓ | |
| Bithalter | MANDREL191E-RC | ✓ | |
| Koffer | TOOLCASE-LGE | ✓ | |
| Bits | BIT3SE (2x) | ✓ | |
| | BIT2SE (2x) | ✓ | |

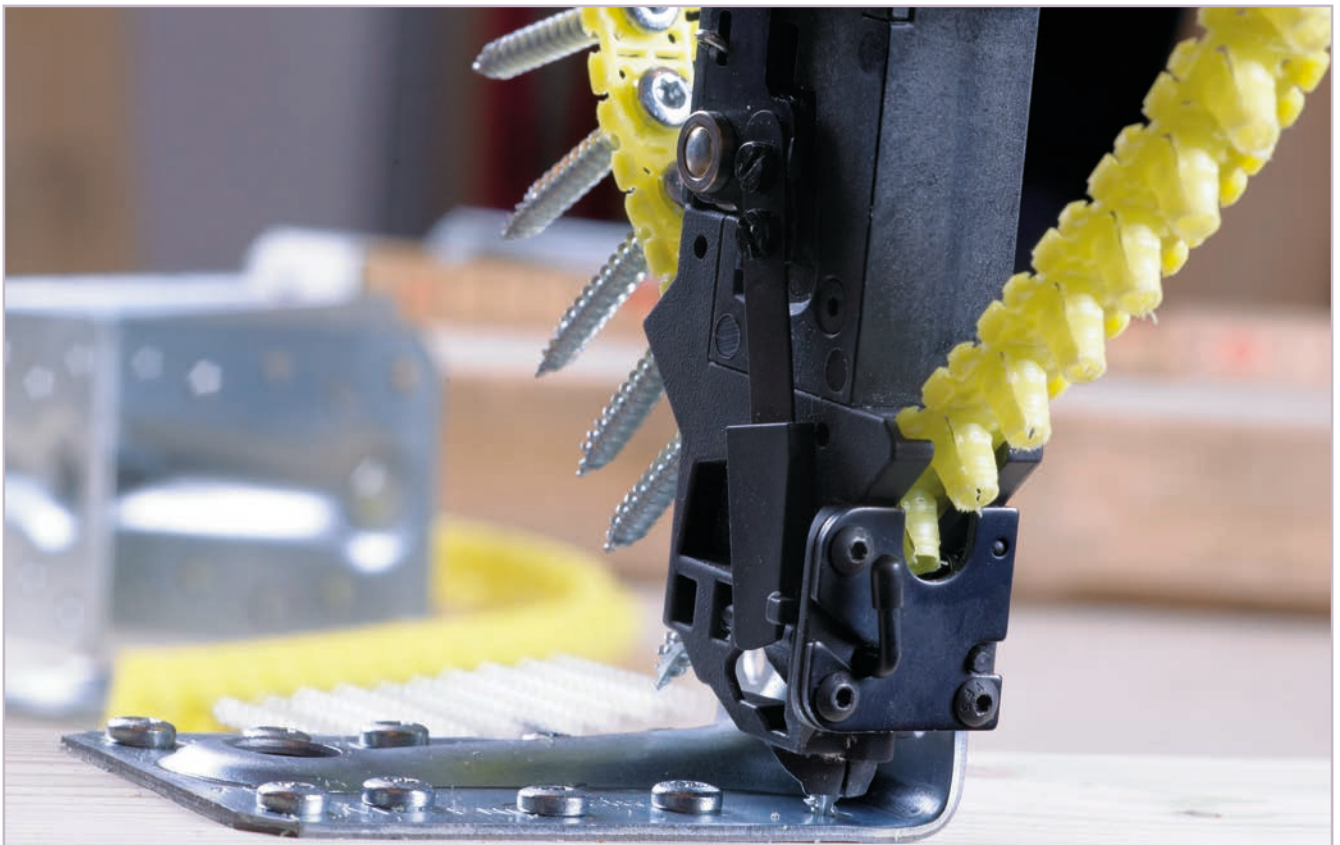


Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website strongtie.de.

Quik Drive® Schraubervorsätze



Montage einer Gipskartonplatte an Holzständerwerk mit DWC-Schnellbauschrauben



Montage eines ABR105 Winkelverbinders mit CSA-Verbinderschrauben

Quik Drive® Adapter

Adapter für gängige Schrauber

Schrauber mit Kabel

| Schrauber | QD - Adapter |
|-------------------|--------------|
| Bosch® | |
| GSR 6-25* | AB01E-RC |
| GSR 6-45* | |
| DeWalt® | |
| DW263K* | ADWE-RC |
| DW264K* | |
| DW274K* | |
| DW275K* | |
| Makita® | |
| 6822* - 6824* | AMAE-RC |
| 6842* - 6844 | AMA4E-RC |
| FS2300* / FS2500* | AMA9E-RC |
| FS4000* / FS4300* | |
| FS6300* | |
| Milwaukee® | |
| TKSE2500Q* | AMIE-RC |
| DWSE4000Q4* | |

* Kompatibel mit Verlängerung QDEXTA

Adapter Beispiele:

Bosch® ist ein Warenzeichen der Bosch Tool Corporation. Milwaukee® ist ein Warenzeichen der Milwaukee Electric Tool Corporation, Inc. DeWalt® ist ein Warenzeichen der DeWalt Industrial Tool, Co. Makita® ist ein Warenzeichen der Makita Corporation.



Quik Drive® Adapter

Adapter für gängige Schrauber

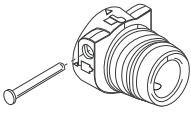
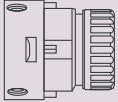
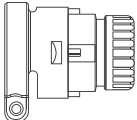
Kabellose Schrauber

| Schrauber | QD - Adapter |
|--------------------|--------------|
| Bosch® | |
| GSR 12 VET | AB0E-RC |
| GSR 10,8V-EC | AB01E-RC |
| GSR 18V-EC TE* | |
| DeWalt® | |
| DCF620N / DCF621N | DWA7G2 |
| DCF622 | DWA3G2 |
| Makita® | |
| BFS440 / BFS450 | AMA8E-RC |
| DFS450 | |
| BFR550 / BFR750 | AMA4E-RC |
| DFR540 / 550 / 750 | |
| BFS451* | AMA9E-RC |
| DFS250* / DFS251* | |
| DFS451* / DFS452* | |



* Kompatibel mit Verlängerung QDEXTE

Installationshinweise für Adaptermontage

| | | |
|---------------------------|---|--|
| Variante mit Stift/Splint |  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Entriegeln und entfernen Sie die Tiefenschlagkappe vom Schrauber 2. Entfernen Sie den Stift aus dem Adapter 3. Setzen Sie den Adapter auf den Schrauber 4. Drücken Sie den Stift wieder hinein <p>* Dies ermöglicht eine einfache Installation und Entfernung des QD-Adapters ohne Werkzeuge</p> |
| Schraubvariante |  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Entriegeln und entfernen Sie die Tiefenschlagkappe vom Schrauber 2. Entfernen Sie den Bithalter des Schraubers 3. Installieren Sie den QD-Adapter 4. Richten Sie die Abflachung am Schrauber und die Stellschrauben am QD-Adapter aus 5. Ziehen Sie die Stellschrauben mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel gleichmäßig an |
| Klemmvariante |  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Entriegeln und entfernen Sie die Tiefenschlagkappe vom Schrauber 2. Entfernen Sie den Bithalter des Schraubers 3. Installieren Sie den QD-Adapter 4. Ziehen Sie die Schraube in der Klemme des Adapters mit dem mitgelieferten Inbusschlüssel fest an |

Quik Drive® Bits

Bits

| | | Art. Nr. | Beschreibung | Menge / Pack |
|---|---|----------------|--|--------------|
| + |  | BIT2PE | #2 Phillips Bit | |
| | | BIT2PE-RC3 | Bit Pack | 3 |
| | | QRP2E-50 | #2 Phillips Bit & Schlüssel | 50 |
| ■ |  | BIT2SE | #2 Vierkant Bit | |
| | | BIT2SE-RC3 | Bit Pack | 3 |
| | | QRS2E-50 | #2 Vierkant Bit & Schlüssel | 50 |
| |  | BIT2S-2-RC3 * | #2 Vierkant Bit | 3 |
| ■ |  | BIT2SUE | #2U Vierkant Bit Untermaß | |
| | | BIT2SUE-RC3 | Bit Pack | 3 |
| | | QRSU2E-50 | #2U Vierkant Bit Untermaß & Schlüssel | 50 |
| |  | BIT2SU-2-RC3 * | #2U Vierkant Bit Untermaß | 3 |
| ■ |  | BIT3SE | #3 Vierkant Bit | |
| | | BIT3SE-RC3 | Bit Pack | 3 |
| | | QRS3E-50 | #3 Vierkant Bit & Schlüssel | 50 |
| |  | BIT3S-2-RC3 * | #3 Vierkant Bit | 3 |
| ■ |  | BIT3SUE | #3U Vierkant Bit Untermaß | |
| | | BIT3SUE-RC3 | Bit Pack | 3 |
| | | QRSU3-50 | #3U Vierkant Bit Untermaß & Schlüssel | 50 |
| |  | BIT3SU-2-RC3 * | #3U Vierkant Bit Untermaß | 3 |
| * |  | BITLTx20E | T-20 Bit (für QDBPC50E) | |
| | | BITLTx20E-RC3 | Bit Pack T-20 lang Bit für QDBPC50E | 3 |
| * |  | BITTx25E | T-25 Bit | |
| | | BITTx25E-RC3 | T-25 Bits | 3 |

* Die Bits sind bei Bedarf separat zu bestellen (nicht grundsätzlich in den Schraubenboxen mit enthalten).



Quik Drive® Zubehör

Zubehör

| Beschreibung | Art. Nr. |
|--|----------------|
| Bithalter 128 mm (QDBPC50E) | MANDREL128E |
| Bithalter 165 mm (QDPRO51) | MANDREL165E-RC |
| Bithalter 191 mm (QDPRO64 / QD76 / QDHSD60E) | MANDREL191E-RC |
| Nasenstück für QD76 Vorsatz: 51 mm | NPA2G2 |
| Nasenstück für QD76 Vorsatz: 64 mm | NPA25G2 |
| Nasenstück für QD76 Vorsatz: 76 mm | NPA3G2 |
| Nasenstück für QDBPC50E Vorsatz | NPABPC50E |
| Verbindungshebeleinheit für QDHSD60E | PFEEDPAWL3E |
| Verbindungshebeleinheit für QDPRO64 / QDPRO76SKE | PFEEDPAWLE |
| Verbindungshebeleinheit für QDPRO51 / QD76 | PFEEDPAWLTLE |
| Führungsschaftnase QDPRO64E | PNOSECLIP |
| Feder für QDHSD60E | QDSPRING1E |
| Feder für QDPRO51E | QDSPRING2E |
| Feder für QD76KE | QDSPRING4E |
| Ersatzvorsatz für QD76KE (ohne Nasenstücke) | SPA76E |
| Verlängerung - 51 cm | QDEXTE |
| Verlängerung - 57 cm | QDEXTG3-22 |
| T-Griff Verlängerung für Makita FS2300 / FS4300 | QDEXTG2-T2 |



Verbindungshebeleinheit
PFEEDPAWL



Führungsschaftnase
PNOSECLIP



Feder
QDSPRING



Bithalter
MANDREL



Verlängerung
QDEXTE



Quik Drive® Fehleranalyse und Lösungsansätze

Quik Drive® - Anleitung zur Fehlerbehebung

| Fehler | Lösung |
|--|--|
| Schrauben werden nicht eingedreht. Sie drehen sich für eine Sekunde und brechen dann aus. Kaum oder gar kein Eindringen. | Stellen Sie sicher, dass der Schrauber nicht auf Rückwärtsgang eingestellt ist. Stellen Sie sicher, dass die Schrauben gerade eingeschraubt werden. |
| Schrauben drehen nicht vollkommen ein. Sie drehen halb ein und dann dreht der Bit durch. | Überprüfen Sie, ob Sie den richtigen Bit für den von Ihnen verwendeten Schraubentyp verwenden oder ob der Bit abgenutzt ist. Ersetzen Sie ihn in beiden Fällen. Achten Sie beim Eindrehen der Schrauben auf einen konstanten Druck. |
| Schrauben drehen nicht vollständig ein. Sie sind fast drin, aber sie senken sich nicht ein. | Überprüfen Sie die Tiefeneinstellung am Anbaugerät und stellen Sie sie ggf. neu ein. Bei einer Fußbodeninstallation haben Sie z.B. den Unterzug verfehlt. Prüfen Sie, ob alle Sicherungsringe am Schrauber entfernt wurden, bevor der Adapter montiert wird. |
| Schrauben drehen nicht richtig ein und das Werkzeug dreht durch. | Verwenden Sie nur Simpson Strong-Tie® Quik Drive® - Schrauben. Achten Sie darauf, dass der Schraubenstreifen richtig eingesetzt wird - spitzes Ende zuerst. Heben Sie das Werkzeug nach dem Eindrehen jeder Schraube vollständig von der Arbeitsfläche ab. Ziehen Sie die Schraubenstreifen nicht über die Arbeitsfläche, während Sie sich bewegen. Vergewissern Sie sich, dass die Vorschubklinkeinheit intakt und der Vorschubhebel eingerastet ist. |

Fehlerbeseitigung für selbstbohrende Schrauben

| Fehler | Mögliche Ursachen | Mögliche Lösungen |
|--|---|--|
| Abgebrochene Spitze  | Zu viel Kraft (Vorschub) beim Bohren aufgebracht | Druck reduzieren |
| Äußere Ecken abgenutzt oder geschmolzen  | Bohrer-Drehzahl (Schnittgeschwindigkeit) zu hoch | Maschinen mit geringerer Drehzahl verwenden oder Geschwindigkeit reduzieren |
| Schneidkanten splintern oder brechen  | Zu viel Kraft (Vorschub) beim Bohren aufgebracht | Druck reduzieren |
| Spitze geschmolzen oder Durchmesser deutlich reduziert  | <ul style="list-style-type: none"> • Material zu hart • Unzureichender Spanraum • Zu hoher Druck beim Bohren aufgebracht | <ul style="list-style-type: none"> • Spezifikation der Maschine prüfen • Schraube mit längerer Bohrspitze wählen • Druck reduzieren |
| Schraube wird nicht eingedreht  | <ul style="list-style-type: none"> • Drehrichtung auf Linkslauf • Material zu hart • Spitze bricht ab | <ul style="list-style-type: none"> • Drehrichtung prüfen • Materialspezifikationen prüfen |



Quik Drive®

Für den industriellen Einsatz bei LKW-Ladeflächen

Mit automatischer Positionierung der magazinierten Schrauben für eine zuverlässige und wirtschaftliche Montage.

SIMPSON
Strong-Tie®

strongtie.de



SIMPSON
Strong-Tie

Quik Drive

Patentierte gebogene Schraubenzuführung
Verhindert ein Aufsetzen der magazinierten
Schrauben bei der Montage und vermeidet
dadurch Beschädigungen der Oberflächen.
Die Gurtspitze ermöglicht ein leichtgängiges
Einsetzen des Schraubengurtes in den
Führungsschaft.

Magazinierte Schrauben

für Quik Drive®
Schraubervorsätze

| | |
|---------------------------------------|----|
| Allgemeine Informationen | 28 |
|---------------------------------------|----|

Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

| | |
|---|----|
| DWC - Gipskarton an Holz | 30 |
| DWF - Gipskarton an Stahl | 30 |
| DWFS - Gipskarton an Stahl | 31 |
| RTFS - Gipskarton an Stahl | 31 |
| RDPF - Diamantplatten an Holz/Stahl | 32 |
| RDWF - Trockenbauwände an Holz/Stahl | 32 |
| MTH - Fasergipsplatten an Holz/Stahl | 33 |
| CBSDQ - Faserzement an Stahl | 34 |

Quik Drive® Schrauben - Halb- / Zwischengeschoßkonstruktionen

| | |
|---|----|
| FHSD - Mezzanine Böden/Plattformen | 35 |
|---|----|

Quik Drive® Schrauben - Fahrzeugaufbauten

| | |
|--------------------------------------|----|
| TBG - Fahrzeugaufbauten | 36 |
|--------------------------------------|----|

Quik Drive® Schrauben - Holzverbinder

| | |
|------------------------------------|----|
| CSA - Holzverbinder | 37 |
| CSA-S - Holzverbinder | 37 |

Quik Drive® Schrauben - Bodenbeläge

| | |
|------------------------------|----|
| WSC - Holzböden | 38 |
| WSV - Holzböden | 39 |

Quik Drive® Schrauben - Terrassenbeläge




| | |
|--|----|
| SSDHSD - Hartholz-Terrassen | 40 |
| SSWSCB - Schieferplatten | 41 |



Allgemeine Informationen

Nutzungsklassen (EC 5)

Definition der Nutzungsklassen gemäß EN 1995-1-1

| Nutzungsklasse | Beschreibung | Beispiele |
|--|--|---|
| 1  | <p>Die Nutzungsklasse 1 ist gekennzeichnet durch einen Feuchtegehalt in den Baustoffen, der einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen je Jahr einen Wert von 65% übersteigt. Anmerkung: In Nutzungsklasse 1 übersteigt der mittlere Feuchtegehalt der meisten Nadelhölzer nicht 12%.</p> | <p>Bauteile in beheizten Innenräumen, wie Deckenbalken, Fußböden, Innenwände</p> |
| 2  | <p>Die Nutzungsklasse 2 ist gekennzeichnet durch einen Feuchtegehalt in den Baustoffen, der einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen je Jahr einen Wert von 85% übersteigt. Anmerkung: In Nutzungsklasse 2 übersteigt der mittlere Feuchtegehalt der meisten Nadelhölzer nicht 20%.</p> | <p>Überdachte, jedoch ständig mit der Außenluft in Kontakt befindliche Bauteile, wie Konstruktionen unterhalb des Schutzbereiches von Dachüberständen, Innenfelder abgedichteter Balkone und Carports</p> |
| 3  | <p>Die Nutzungsklasse 3 erfasst Klimabedingungen, die zu höheren Feuchtegehalten als in der Nutzungsklasse 2 führen.</p> | <p>Frei bewitterte Bauteile wie offene Balkone, sowie deren Außenflächen, Aussichtstürme, Spielgeräte</p> |



Allgemeine Informationen

Beschichtungsarten/Werkstoffe

Für Verbindungselemente werden je nach Verwendungszweck unterschiedliche Beschichtungen verwendet.

| | |
|---|---|
|  | <p>Galvanischer Zinküberzug - Fe/Zn../ (A bzw. C) Das Beschichtungssystem besteht aus einer dünnen galvanischen Zinkbasisschicht und einer abschließenden Passivierung gemäß EN ISO 4042.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passivierung - Bezeichnung A (Fe/Zn../A): A = Typ klar, transparent bis bläulich irisierend. Das System bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen mit geringen korrosiven Einflüssen. • Passivierung - Bezeichnung C (Fe/Zn../C): Bezeichnung C = Typ gelb irisierend. Das System bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen bei mittleren korrosiven Belastungen. |
|  | <p>Phosphatüberzug Beim Phosphatieren wird mittels chemischer Reaktion der wässrigen Phosphat-Lösung mit der Metalloberfläche eine Konversionsschicht gebildet die einen temporären Korrosionsschutz gewährleistet.</p> |
|  | <p>Quik Guard® Dieses Beschichtungssystem besteht aus einer dünnen Zinkbasisschicht und einem mehrlagigen organischen Schichtauftrag. Das System bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen mit mittleren korrosiven Belastungen.</p> |
|  | <p>N2000® Mechanische Zinkbeschichtung mit einer zusätzlichen Deckbeschichtung. Das System bietet einen guten bis sehr guten Korrosionsschutz in Umgebungen mit mittleren korrosiven Belastungen.</p> |
|  | <p>Nichtrostender Stahl: 1.4301, 1.4304 Diese Werkstoffe sind austenitische Chrom-Nickel Legierungen und bieten einen guten Korrosionsschutz im Außenbereich bei mittlerer Korrosionsbelastung.</p> |
|  | <p>Nichtrostender Stahl: 1.4401, 1.4404 Diese Werkstoffe sind austenitische Chrom-Nickel-Legierungen mit 2-3% Molybdän. Das Material bietet einen guten bis sehr guten Korrosionsschutz im Außenbereich bei mittlerer bis hoher Korrosionsbelastung.</p> |
|  | <p>Gütezeichen "Edelstahl Rostfrei"</p> |

Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

DWC - Gipskarton an Holz

Eigenschaften:

- Trompetenkopf für passgenaues, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Grobgewinde
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

Anwendung:

- Gipskartonplatten an Holzständerwerke

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



EN 14566



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPR051E | QD76KE |
|-------------|------------------|-----|----|----|------|-----------------------------|----------|--------|
| | d _h | d | l | | | | | |
| DWC3925PE | 8.2 | 3.9 | 25 | 30 | 2500 | 2500-6000 | ✓ | ✓ |
| DWC3930PE | 8.2 | 3.9 | 30 | 30 | 2500 | 2500-6000 | ✓ | ✓ |
| DWC3935PE | 8.2 | 3.9 | 35 | 30 | 2500 | 2500-6000 | ✓ | ✓ |
| DWC3940PE | 8.2 | 3.9 | 40 | 30 | 2500 | 2500-6000 | ✓ | ✓ |
| DWC3945PE | 8.2 | 3.9 | 45 | 30 | 2000 | 2500-4500 | ✓ | ✓ |
| DWC3955PE | 8.2 | 3.9 | 55 | 30 | 2000 | 2500-4500 | | ✓ |
| DWC3965PE | 8.2 | 3.9 | 65 | 30 | 1500 | 2500-4500 | | ✓ |

DWF - Gipskarton an Stahl

Eigenschaften:

- Trompetenkopf für passgenaues, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

Anwendung:

- Gipskartonplatten an Metallständerwerke (t = 0,6 mm bis 0,9 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



EN 14566



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPR051E | QD76KE |
|-------------|------------------|-----|----|----|------|-----------------------------|----------|--------|
| | d _h | d | l | | | | | |
| DWF3925PE | 8.2 | 3.9 | 25 | 30 | 2500 | 2500-6000 | ✓ | ✓ |
| DWF3930PE | 8.2 | 3.9 | 30 | 30 | 2500 | 2500-6000 | ✓ | ✓ |
| DWF3935PE | 8.2 | 3.9 | 35 | 30 | 2500 | 2500-6000 | ✓ | ✓ |
| DWF3940PE | 8.2 | 3.9 | 40 | 30 | 2500 | 2500-6000 | ✓ | ✓ |
| DWF3945PE | 8.2 | 3.9 | 45 | 30 | 2000 | 2500-6000 | ✓ | ✓ |

Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

DWFSD - Gipskarton an Stahl

Eigenschaften:

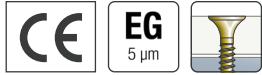
- Trompetenkopf für passgenaues, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Bohrspitze für optimale Bohrleistung ohne Vorbohren
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

Anwendung:

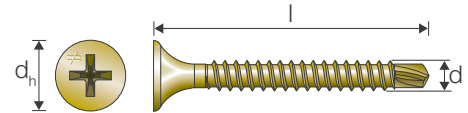
- Gipskartonplatten an Metallständerwerke (t = 0,9 mm bis 2,5 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt $\geq 5\mu\text{m}$, gelb passiviert



EN 14566



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPR051E | QD76KE |
|-------------|------------------|-----|----|----|------|-----------------------------|----------|--------|
| | d _h | d | l | | | | | |
| DWFSD32PE | 8.2 | 3.4 | 32 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ | ✓ |
| DWFSD41PE | 8.2 | 3.4 | 41 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ | ✓ |

RTFSD - Gipskarton an Stahl

Eigenschaften:

- Trompetenkopf mit reduziertem Durchmesser für leichtgängiges, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil / gegenläufiges Unterkopfgewinde für sichere Fixierung der zweilagigen Gipskartonplatten
- Bohrspitze für optimale Bohrleistung ohne Vorbohren
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

Anwendung:

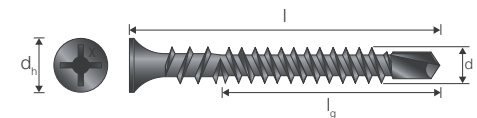
- Gipskartonplatten zweilagig an Metallständerwerke (t = 1,0 mm bis 2,0 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



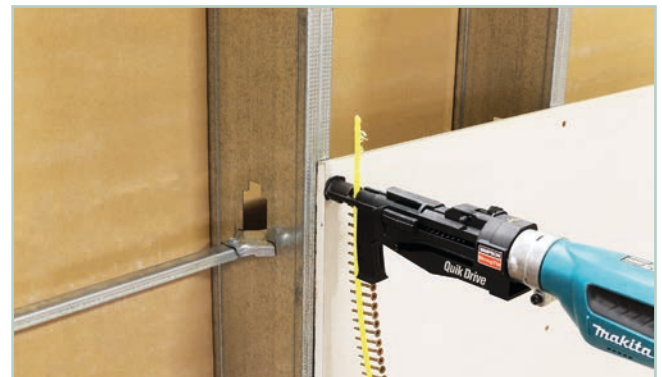
EN 14566



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPR051 | QD76KE |
|-------------|------------------|-----|----|----|------|-----------------------------|---------|--------|
| | d _h | d | l | | | | | |
| RTFSD35E | 6.2 | 3.9 | 38 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ | ✓ |



Montage von Gipskartonplatten auf Metallständerwerk



Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

RDPF - Diamantplattenschrauben an Holz/Stahl

Eigenschaften:

- Flachkopf für eine passgenaue Verschraubung
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil / gegenläufiges Unterkopfgewinde für sichere Fixierung der Gipskartonplatte
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

Anwendung:

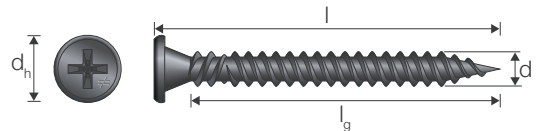
- Diamant Board - Gipskartonplatten an Holz- und Metallständerwerke (t = 0,6 mm bis 0,9 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 24



EN 14566



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPR051E | QD76KE |
|-------------|------------------|-----|----|----------------|----|------|-----------------------------|----------|--------|
| | d _h | d | l | l _g | | | | | |
| RDPF40PE | 7.8 | 4.2 | 40 | 35,8 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ | ✓ |

RDWF - Trockenbauwände an Holz/Stahl

Eigenschaften:

- Trompetenkopf mit reduziertem Durchmesser für leichtgängiges, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Hi-Lo Gewinde für eine erhöhte Verschraubungsrate
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

Anwendung:

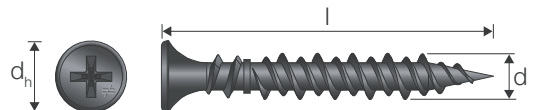
- Gipskarton- oder Hartfaserplatten an Holz- und Metallständerwerke (t = 0.6 bis 0.9 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



EN 14566



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPR051E | QD76KE |
|-------------|------------------|-----|----|----|------|-----------------------------|----------|--------|
| | d _h | d | l | | | | | |
| RDWF30BE | 6.3 | 4.2 | 30 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ | ✓ |
| RDWF40BE | 6.3 | 4.2 | 40 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ | ✓ |

Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

MTH - Fasergipsplatten an Holz/Stahl

Eigenschaften:

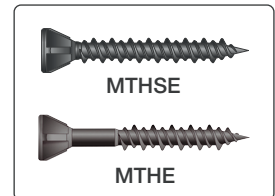
- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes und bündiges Versenken des Schraubenkopfes in die Fasergipsplatten
- Hi-Lo Gewinde für eine erhöhte Verschraubungsrate
- Nadelspitze
- MTH32E mit Teilgewinde für Befestigungen auf Holzunterkonstruktionen
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SE)

Anwendung:

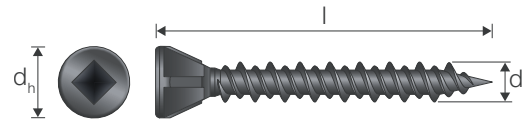
- Fasergipsplatten (z. B. Fermacell) an Holz- und Metallständerwerke ($t = 0,6 \text{ mm bis } 0,9 \text{ mm}$)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert - Klasse 48



EN 14566
EN 14592



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPRO51E | QD76KE |
|-------------|------------------|-----|----|----|------|-----------------------------|----------|--------|
| | d_h | d | l | | | | | |
| MTH25E | 6.9 | 3.8 | 25 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ | ✓ |
| MTH32E | 6.9 | 3.8 | 32 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ | ✓ |
| MTH32SE | 6.9 | 3.8 | 32 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ | ✓ |

Tragfähigkeitswerte

Anschluss an Metallständerwerke

| Bezeichnung | Anwendung | Herausziehen | | Kopfdurchzug | | Abscheren | |
|-------------|--------------------|------------------|------------------------------|--------------------|--------------------------------------|-------------------|--|
| | | $F_{ax,Rk}$ [kN] | Mindest-einschraubtiefe [mm] | $F_{head,Rk}$ [kN] | Mindest-bauteildicke kopfseitig [mm] | $F_{lat,Rk}$ [kN] | Bauteildicken |
| MTH25E | Fermacell an Stahl | 0.85 | - | 0.95 | 12.5 | 1.8 | 12.5 mm Fermacell an $\geq 0.7 \text{ mm}$ Stahl |
| MTH32E | Fermacell an Stahl | 0.85 | - | 0.95 | 12.5 | 1.8 | 12.5 mm Fermacell an $\geq 0.7 \text{ mm}$ Stahl |

Anschluss an Holzständerwerke

| | | | | | | | |
|--------|-------------------|------|----|------|------|------|--|
| MTH25E | Fermacell an Holz | 0.60 | 13 | 0.95 | 12.5 | 0.7 | 12.5 mm Fermacell an $\geq 12.5 \text{ mm}$ Holz |
| MTH32E | Fermacell an Holz | 1.15 | 20 | 0.95 | 12.5 | 0.95 | 12.5 mm Fermacell an $\geq 20 \text{ mm}$ Holz |

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

Quik Drive® Schrauben - Trockenbau

CBSDQ - Faserzement an Stahl

Eigenschaften:

- Senkkopf mit Profilrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Flügelbohrspitze: Flügel bewirken ein sauberes Durchbohren der Faserzementplatte bis zum Metallprofil ohne ein Festsetzen der Schraube
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SUE)

Anwendung:

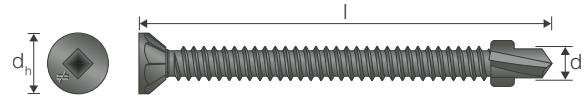
- Faserzementplatten auf Metallrahmenprofile (t = 1.0 bis 3,0 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Quik Guard® - Beschichtung



EN 14566



| Bezeichnung | Kopfdurchmesser (mm) | Gewindedurchmesser (mm) | Länge (mm) | Gewindelänge (mm) | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPROG4E | QDPRO76SKE |
|-------------|----------------------|-------------------------|------------|-------------------|----|------|-----------------------------|----------|------------|
| CBSDQ41E | 8.4 | 4.2 | 41 | 30 | 30 | 1500 | 2500 | ✓ | ✓ |
| CBSDQ55E | 8.4 | 4.8 | 57 | 45 | 30 | 1000 | 2500 | ✓ | ✓ |

Tragfähigkeitswerte

Anschluss an Metall-Rahmenprofile

| Bezeichnung | Anwendung | Herausziehen | Kopfdurchzug | | Abscheren | |
|-------------|-----------------------------|------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------|
| | | | | Mindestbauteildicke kopfseitig [mm] | | Bauteildicken |
| | | $F_{ax,Rk}$ [kN] | $F_{head,Rk}$ [kN] | | $F_{lat,Rk}$ [kN] | |
| CBSDQ41E | Faserzementplatten an Stahl | 3.65 | 0.35 | 12 | 0.95 | 12 mm FCB an 3 mm Stahl |
| CBSDQ55E | | 3.65 | 0.35 | 12 | 0.95 | 12 mm FCB an 3 mm Stahl |

- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

Quik Drive® Schrauben - Halb-/Zwischengeschoss-konstruktionen

FHSD - Mezzanine Böden/Plattformen

Eigenschaften:

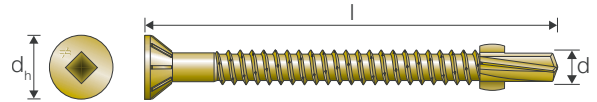
- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Spanbrechendes Spezialgewinde
- Flügelbohrspitze: Flügel bewirken ein sauberes Durchbohren des Holzwerkstoffes bis zum Metallprofil ohne ein Festsetzen der Schraube
- Innenvierkant-Antrieb #3 (incl. BIT3SE)

Anwendung:

- Plywood und Holzwerkstoffplatten auf Metall- bzw. Aluminium-rahmenprofile ($t \leq 4 \text{ mm}$)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$, gelb passiviert



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDHSD60E | QDHSD75E |
|-------------|------------------|-----|----|----|-----|-----------------------------|----------|----------|
| | d_h | d | l | | | | | |
| FHSD64E | 9.9 | 5.5 | 64 | 23 | 750 | 1000-2500 | ✓ | ✓ |

Tragfähigkeitswerte

Anschluss an Metallrahmenprofile

| Bezeichnung | Anwendung | Herausziehen | Kopfdurchzug | | Abscheren | |
|-------------|---------------|------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------|--------------------------|
| | | | | Mindestbauteildicke kopfseitig [mm] | | Bauteildicken |
| | | $F_{ax,Rk}$ [kN] | $F_{head,Rk}$ [kN] | | $F_{lat,Rk}$ [kN] | |
| FHSD64E | Holz an Stahl | 1,35 | 1,55 | 18 | 1,60 | 18 mm Holz an 2 mm Stahl |
| FHSD64E | Holz an Stahl | 1,60 | 1,60 | 18 | 4,40 | 18 mm Holz an 3 mm Stahl |
| FHSD64E | Holz an Stahl | 1,65 | 1,65 | 18 | 7,20 | 18 mm Holz an 4 mm Stahl |
| FHSD64E | Holz an Stahl | 1,70 | 1,70 | 18 | 10,00 | 18 mm Holz an 5 mm Stahl |

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

Quik Drive® Schrauben - Fahrzeugaufbauten

TBG - Fahrzeugaufbauten

Eigenschaften:

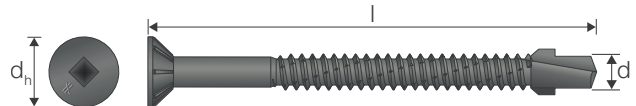
- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Flügelbohrspitze: Flügel bewirken ein sauberes Durchbohren des Holzwerkstoffes bis zum Metallrahmen ohne ein Festsetzen der Schraube
- Innenvierkant-Antrieb #3 (incl. BIT3SUE)

Anwendung:

- Holzwerkstoffplatten auf Metall- oder Aluminiumrahmenprofile ($t \leq 4 \text{ mm}$)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- N2000 mechanisch verzinkt $\geq 25\mu\text{m}$, transparent passiviert



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDHS60E |
|-------------|------------------|-----|----|----|------|-----------------------------|---------|
| | d_h | d | l | | | | |
| TBG645E | 11.7 | 6.1 | 45 | 23 | 1000 | 1000-2500 | ✓ |
| TBG660E | 11.7 | 6.1 | 60 | 23 | 750 | 1000-2500 | ✓ |

Tragfähigkeitswerte

Anschluss an LKW-Metallrahmenkonstruktionen

| Bezeichnung | Anwendung | Herausziehen | Kopfdurchzug | | Abscheren | |
|-------------|---------------|------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------|--------------------------|
| | | | | Mindestbauteildicke kopfseitig [mm] | | Bauteildicken |
| | | $F_{ax,Rk}$ [kN] | $F_{head,Rk}$ [kN] | | $F_{lat,Rk}$ [kN] | |
| TBG645E | Holz an Stahl | 11.75 | 2.20 | 25 | 3.00 | 25 mm Holz an 4 mm Stahl |
| TBG660E | Holz an Stahl | 11.75 | 2.20 | 40 | 3.25 | 40 mm Holz an 4 mm Stahl |

- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

Quik Drive® Schrauben - Holzverbinder

CSA - Holzverbinder

Eigenschaften:

- Flachlinsenkopf mit konisch-zylindrischer Unterkopfgeometrie für optimale Zentrierung
- Schneidspitze Typ 17 für eine leichtgängige zeitsparende Montage bei geringem Einschraubdrehmoment und reduzierter Spaltwirkung
- Innensechsrundantrieb T-20 (incl. BITLTX20E)

Anwendung:

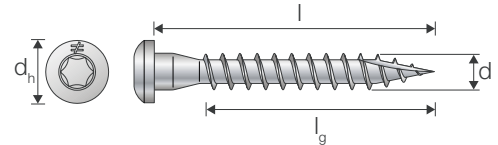
- Befestigung von Holzverbindern (z.B. Winkelverbinder, Balkenschuhe) an Holzkonstruktionen

Ausführung:

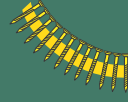

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn12/A: galvanisch verzinkt $\geq 12 \mu\text{m}$, blau passiviert
- Nichtrostender Stahl 1.4401, 1.4404



ETA-04/0013

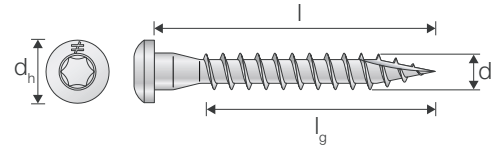


CSA Galvanisch verzinkt



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | |  |  | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDBPC50E |
|-------------|------------------|-----|----|-------|--|---|-----------------------------|----------|
| | d_h | d | l | l_g | | | | |
| CSA5.0X35T | 8.3 | 5.0 | 35 | 29 | 25 | 1500 | 2500-4000 | ✓ |
| CSA5.0X40T | 8.3 | 5.0 | 40 | 34 | 25 | 1500 | 2500-4000 | ✓ |
| CSA5.0X50T | 8.3 | 5.0 | 50 | 44 | 25 | 1000 | 2500-4000 | ✓ |



ETA-04/0013



CSA-S Nichtrostender Stahl A4

| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | |  |  | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDBPC50E |
|-------------|------------------|-----|----|-------|--|---|-----------------------------|----------|
| | d_h | d | l | l_g | | | | |
| CSA5.0X35ST | 8.3 | 5.0 | 35 | 29 | 25 | 1500 | 2500-4000 | ✓ |
| CSA5.0X40ST | 8.3 | 5.0 | 40 | 34 | 25 | 1500 | 2500-4000 | ✓ |

ETA-04/0013 - Tragfähigkeitswerte / Holzfestigkeitsklasse C24

Anschluss an Holzunterkonstruktionen

| Bezeichnung | Herausziehen $F_{ax,Rk}$ [kN] | Abscheren $F_{lat,Rk}$ [kN] / Holzverbinderdicke t [mm] | | |
|--------------------------|-------------------------------|---|----------------|----------------|
| | | 1.2 mm | 1.5 bis 2.0 mm | 2.5 bis 4.0 mm |
| CSA5.035T CSA5.0x35ST | 2.11 | 2.01 | 1.99 | 1.95 |
| CSA5.040T CSA5.0x40ST | 2.47 | 2.27 | 2.25 | 2.21 |
| CSA5.0X50T | 3.2 | 2.63 | 2.63 | 2.63 |

Quik Drive® Schrauben - Bodenbeläge

WSC - Holzböden

Eigenschaften:

- Senkkopf (WSC32 mit Fräsrippen) für ein sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Grobgewinde
- WSC32 mit Schneidspitze Typ 17
- WSC38 mit Nadelspitze
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SE)

Anwendung:

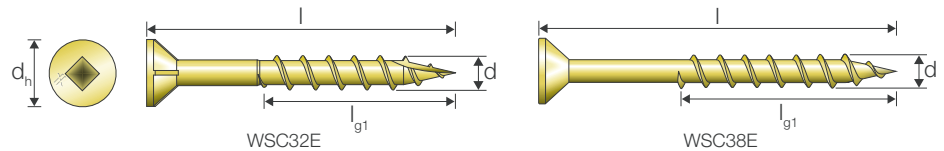
- Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten, Spanplatten auf Holzunterkonstruktionen

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt $\geq 5\mu\text{m}$, gelb passiviert



EN 14592



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPRO51E | QD76KE |
|-------------|------------------|-----|-----|----|------|-----------------------------|----------|--------|
| | d_h | d | l | | | | | |
| WSC32E | 8.4 | 4.2 | 32 | 30 | 2500 | 2500-4500 | ✓ | ✓ |
| WSC38E | 8.4 | 4.2 | 38 | 30 | 2000 | 2500-4500 | ✓ | ✓ |

Tragfähigkeitswerte

| Bezeichnung | Anwendung | Herausziehen | | Kopfdurchzug | | Abscheren | |
|-------------|------------------------|------------------|------------------------------|------------------|--------------------------------------|-------------------|--|
| | | $F_{ax,Rk}$ [kN] | Mindest-einschraubtiefe [mm] | $F_{ax,Rk}$ [kN] | Mindest-bauteildicke kopfseitig [mm] | $F_{lat,Rk}$ [kN] | Bauteildicken |
| WSC32E | Holz-Holz-Verbindungen | 1.15 | 22 | 0.70 | 25 | 0.35 | 16mm Holz an $\geq 16\text{mm}$ Holz |
| WSC38E | | 1.35 | 26 | 0.70 | 25 | 0.45 | 19 mm Holz an $\geq 19\text{ mm}$ Holz |

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Zugtragfähigkeiten wurden durch Versuche ermittelt. Werte auf Abscheren wurden gemäß EN 1995-1-1 berechnet.

Mechanische Festigkeit und Steifigkeit

| Bezeichnung | Charakteristisches FlieBmoment M_{yk} [Nmm] | Charakteristische Ausziehfestigkeit $f_{ax,k}$ [N/mm ²] | Charakteristischer Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$ [N/mm ²] | Charakteristische Zugfestigkeit $f_{tens,k}$ [kN] | Torsionsfestigkeit $f_{tor,k}$ [kN] |
|-------------|---|---|---|---|-------------------------------------|
| WSC | 3.67 | 11.5 | 8.1 | 7.0 | 5.0 |

Charakteristische Werte gelten für Holz der Festigkeitsklasse C24.

Quik Drive® Schrauben - Bodenbeläge

WSV - Holzböden

Eigenschaften:

- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Grobgewinde mit Hi-Lo Teilgewindeabschnitt für eine erhöhte Verschraubungsrate
- Nadelspitze
- Innensechsrundantrieb T25 (inkl. BITTX25)

Anwendung:

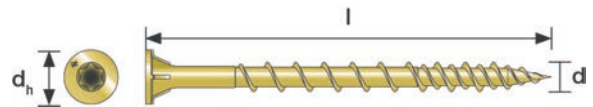
- Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten, Spanplatten auf Holzunterkonstruktionen

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt $\geq 5\mu\text{m}$, gelb passiviert



EN 14592



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPR064E | QDPR076SE | QD76KE |
|-------------|------------------|-----|-----|----|------|-----------------------------|----------|-----------|--------|
| | d_h | d | l | | | | | | |
| WSV44E | 8.46 | 4.6 | 44 | 30 | 2000 | 2500-4500 | ✓ | ✓ | ✓ |
| WSV51E | 8.46 | 4.6 | 51 | 30 | 2000 | 2500-4500 | ✓ | ✓ | ✓ |
| WSV64E | 8.46 | 4.6 | 64 | 30 | 1500 | 2500 | ✓ | ✓ | ✓ |
| WSV76E | 8.46 | 4.6 | 76 | 30 | 1000 | 2500 | | ✓ | ✓ |

Mechanische Festigkeit und Steifigkeit

| Bezeichnung | Charakteristisches Fließmoment M_{yk} [Nmm] | Charakteristische Ausziehfestigkeit $f_{ax,k}$ [N/mm ²] | Charakteristischer Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$ [N/mm ²] | Charakteristische Zugfestigkeit $f_{tens,k}$ [kN] | Torsionssteifigkeit $f_{tor,k}$ [kN] |
|-------------|---|---|---|---|--------------------------------------|
| WSV | 3.5 | 14.7 | 31.3 | 8.2 | 5.9 |



Quik Drive® Schrauben - Terrassenbeläge

SSDHSD - Hartholz-Terrassen

Eigenschaften:

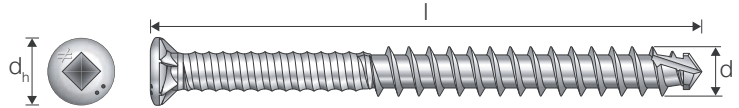
- Flachlinsenkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Teilgewinde (fein) mit Profilschaft
- Bohrschneidspitze für leichtgängiges Verschrauben
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SUE)

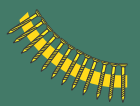

Anwendung:

- Terrassendielen aus exotischen Harthölzern an Holzunterkonstruktion
- Kein Vorbohren bei Hartholzarten $\leq 800 \text{ kg/m}^3$ erforderlich

Ausführung:

- Nichtrostender Stahl 1.4303 / AISI 305



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | |  |  | Empfohlene Umdrehungen/min. | QDPR076SKE |
|-------------|------------------|-----|----|---|---|-----------------------------|------------|
| | d_h | d | l | | | | |
| SSDHSD50E | 7.2 | 5.3 | 50 | 30 | 1000 | 2500 | ✓ |

Quik Drive® Schrauben - Schieferplatten

SSWSCB - Schieferplatten

Eigenschaften:

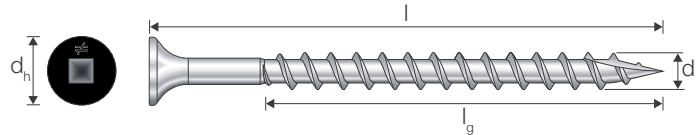
- Trompetenkopf für eine passgenaue Fixierung der Schieferplatten
- Grobgewinde
- Scheidspitze Typ 17 für eine leichtgängige zeitsparende Montage bei geringem Einschraubdrehmoment und reduzierter Spaltwirkung
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SE)

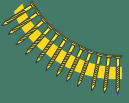

Anwendung:

- Schieferplatten an Holzunterkonstruktionen (Fassaden)

Ausführung:

- Nichtrostender Stahl 1.4303 / AISI 305



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | |  |  | Empfohlene Umdrehungen/ min. | QDPRORFE |
|-------------|------------------|-----|-----|---|---|------------------------------|----------|
| | d_h | d | l | | | | |
| SSWSCB32E | 8.4 | 4.6 | 32 | 30 | 2500 | 2500 | ✓ |

Mechanische Festigkeit und Steifigkeit

| Bezeichnung | Charakteristisches Fließmoment M_{yk} [Nmm] | Charakteristische Ausziehfestigkeit $f_{ak,k}$ [N/mm ²] | Charakteristischer Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$ [N/mm ²] | Charakteristische Zugfestigkeit $f_{tens,k}$ [kN] | Torsionsfestigkeit $f_{tor,k}$ [kN] |
|-------------|---|---|---|---|-------------------------------------|
| SSWSCB | 2.6 | 14.0 | 16.0 | 4.7 | 4.2 |

Charakteristische Wert gelten für Holz der Festigkeitsklasse C24.



Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise

1. Simpson Strong-Tie® sichert sich das Recht zu Maßvorgaben, Aussehen und Modelle ändern zu können ohne Hinweis oder Haftung auf diese Veränderungen.
2. Sofern nicht anders angegeben, sind alle Abmessungen in Millimeter und alle Traglasten in kN.

Dieser Katalog enthält alle Informationen, die zum Zeitpunkt des Druckes verfügbar waren. Bitte prüfen Sie unsere Homepage strongtie.de auf aktuellste Informationen oder kontaktieren Sie unsere technische Abteilung bei Rückfragen.

Anweisungen für Ausführende

1. Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nur mit echten Quik Drive® Schraubenmagazinen. Andere Schraubengurte können dazu führen, dass das Werkzeug versagt oder beschädigt wird.
2. Wenn ein Quik Drive® Produkt nur mit einem ganz speziellen Werkzeug zusammenpasst, dann verwenden Sie dieses Produkt bitte nicht mit anderen Werkzeugen.
3. Nur ein passendes Werkzeug funktioniert bedarfsgerecht. Wählen Sie deshalb das richtige Werkzeug.
4. Verwenden Sie die Produkte nur unter Beachtung aller Anleitungen und spezifischen Montageanweisungen.
5. Alle spezifizierten Verbinder müssen unter Beachtung der produkt-spezifischen Montageanleitungen eingebaut werden.
6. Verwenden Sie passende Sicherheitsausrüstung und befolgen Sie die Sicherheitsanweisungen. Tragen Sie immer eine Schutzbrille.

Sicherheitshinweise

Arbeitsplatz

1. Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt.
2. Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in einer gefährlichen Umgebung. Setzen Sie die Werkzeuge nicht dem Regen aus oder verwenden sie an feuchten oder nassen Orten. Gebrauchen Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in Gegenwart von leicht entflammaren Flüssigkeiten, Staub oder Gasen, weil diese Funken auslösen können.
3. Sorgen Sie dafür, dass Passanten, Kinder und Besucher einen entsprechenden Abstand halten, wenn Sie mit den Quik Drive® Werkzeugen arbeiten. Ablenkungen können zu Unfällen und schweren körperlichen Verletzungen führen.

Risiko von Unfällen mit elektrischen Ursachen reduzieren

1. Sichern Sie sich gegen Stromschläge ab. Verhindern Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen.
2. Die Stecker der Quik Drive® Werkzeuge dürfen unter keinen Umständen verändert werden. Verwenden Sie immer einen Stecker mit einer passenden Anschlussdose. Der Gebrauch von ordnungsgemäßen, unveränderten Steckern und Anschlussdosen vermindert das Risiko eines Stromschlages.
3. Das Stromkabel darf nicht unsachgemäß verwendet werden. Tragen Sie das Quik Drive® Werkzeug nie am Kabel oder ziehen Sie am Kabel um es aus der Steckdose oder anderen Buchsen zu ziehen. Das Kabel muss von Hitze, Öl, scharfen Kanten und sich bewegenden Teilen fern gehalten werden. Ein beschädigtes Kabel muss sofort ersetzt werden, denn sie erhöhen das Risiko von Elektroschocks.
4. Wenn Quik Drive® Werkzeuge im Außenbereich verwendet werden, muss ein Verlängerungskabel benutzt werden, dass für den Gebrauch im Freien vorgesehen ist.

Persönliche Sicherheit

1. Achtung: Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Pflegen Sie einen vernünftigen Umgang wenn Sie mit Werkzeugen arbeiten. Unaufmerksamkeit während der Arbeit mit Quik Drive® Werkzeugen kann zu schweren körperlichen Verletzungen führen.

CE Kennzeichnung

Die Quik Drive® Werkzeuge sind durch die Sicherheitsrichtlinie für Maschinen (2006/42/EC) und die nachfolgenden europäischen Standards abgedeckt: EN12100-1: 2003; EN12100-2: 2003; EN1005-2: 2003; EN294: 1992; EN1050: 1996.

Die Übereinstimmung mit den o.g. Vorschriften wird durch das CE-Logo auf den Maschinen gezeigt und/oder auf deren Verpackung sowie auf den Anleitungen, die den Maschinen beigelegt sind.

2. Tragen Sie sachgemäße Kleidung wenn Sie Quik Drive® Werkzeuge verwenden. Ziehen Sie keine weiten Kleidungsstücke an und tragen Sie keinen Schmuck. Haare, Kleidung und Sicherheitshandschuhe müssen unbedingt von sich bewegenden Teilen ferngehalten werden, denn weite Kleidung, offene, lange Haare oder Schmuck können sich in den rotierenden Teilen der Maschinen verfangen und so zu schweren körperlichen Verletzungen führen.
3. Achten Sie darauf, dass der Netzschalter eines Quik Drive® Werkzeugs immer auf „aus“ geschaltet ist, bevor der Werkzeugstecker eingesteckt wird. Tragen Sie Werkzeuge nie mit den Fingern auf dem Schalter.
4. Sorgen Sie dafür, dass Sie bei dem Gebrauch der Maschinen immer einen sicheren Stand haben.
5. Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung, wie Schutzbrillen, Staubmasken, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Sicherheitshelme und/oder Ohrstöpsel.

Verwendung und Transport von Quik Drive® Werkzeugen

1. Überlasten Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht. Verwenden Sie das passende Werkzeug für eine Anwendung.
2. Wenn Quik Drive® Werkzeuge nicht im Gebrauch sind, sollten sie an einem trockenen Ort und außer Reichweite von Kindern und anderen ungelerten Personen gelagert werden.
3. Ziehen Sie den Stecker von der Stromquelle ab bevor Sie die Maschine ausrichten, lagern oder Zubehör wechseln.
4. Sorgen Sie für sorgsame Instandhaltung der Quik Drive® Werkzeuge. Befolgen Sie die Anleitungen für das Einfetten und Wechseln des Zubehörs.
5. Es muss regelmäßig überprüft werden, ob rotierende Teile fehlausgerichtet sind oder nachgestellt werden müssen oder ob andere Einflüsse die korrekte Funktionsfähigkeit beeinflussen.
6. Verwenden Sie nur Zubehör, das von Simpson Strong-Tie® empfohlen wird.
7. Jegliche Reparaturen an elektrischen Werkzeugen dürfen nur von ausgebildetem Personal vollzogen werden. Es dürfen nur autorisierte Ersatzteile verwendet werden.

Index

| | | | |
|--|--------|--|----|
| A | | R | |
| Adapter für gängige Schrauber | 20, 21 | RDPF - Diamantplattenschrauben an Holz/Stahl | 32 |
| Anweisungen für Ausführende | 42 | RDWF - Trockenbauwände an Holz/Stahl | 32 |
| Anwendungen | 6, 7 | RTFSD - Gipskarton an Stahl | 31 |
| B | | S | |
| Beschichtungsarten / Werkstoffe | 29 | Sicherheitshinweise | 42 |
| Bits | 22 | SSDHSD - Hartholz-Terrassen | 40 |
| C | | SSWSCB - Schieferplatten | 41 |
| CBSDQ - Faserzement an Stahl | 34 | Systemeigenschaften | 8 |
| CSA - Holzverbinder | 37 | Systemkomponenten | 8 |
| D | | T | |
| DWC - Gipskarton an Holz | 30 | TBG - Fahrzeugaufbauten | 36 |
| DWF - Gipskarton an Stahl | 30 | W | |
| DWFSD - Gipskarton an Stahl | 31 | Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise | 42 |
| F | | WSC - Holzböden | 38 |
| Fehlerbehebung, Anleitung | 24 | WSV - Holzböden | 39 |
| Fehlerbeseitigung für selbstbohrende Schrauben | 24 | Z | |
| FHSD - Mezzanine Böden / Plattformen | 35 | Zubehör | 23 |
| I | | | |
| Installationshinweise für Adaptermontage | 21 | | |
| M | | | |
| Montagehinweise | 9 | | |
| MTH - Fasergipsplatten an Holz/Stahl | 33 | | |
| N | | | |
| Nutzungsklassen (EC 5) | 28 | | |
| Q | | | |
| QD76KE für Holz- und Gipskartonplatten | 17 | | |
| QDBPC50E für Holzverbinderschrauben | 11 | | |
| QDEXTG2-T2 Handgriff | 15 | | |
| QDHSD60E für Holz an Stahl oder Aluminium | 14 | | |
| QDPRO51E für den Trockenbau | 13 | | |
| QDPRO64E für Holzverbundstoffe | 16 | | |
| QDPRO76SKE für Hart- und Weichholz / Faser- zementplatten | 12 | | |
| QDPRORFE für Schieferplatten | 18 | | |

SIMPSON**Strong-Tie**

Ihre Ansprechpartner im Außendienst oder im technischen Support-Team unterstützen Sie mit kompetenter fachlicher Beratung:

Tel: +49 [0] 6032 / 86 80-122

E-Mail: anwendungstechnik@strongtie.com

Carsten Ziegenbein
+49 171 / 4 33 57 62
cziegenbein@strongtie.com

Wolfgang Möbius
+49 171 / 2 17 34 74
wmoebius@strongtie.com

Andreas Schütte
+49 160 97 82 39 17
aschuette@strongtie.com

Reimar Döfls
+49 151 / 52 74 55 00
rdoelfs@strongtie.com

Arno Heppenstiel
+49 151 / 59 93 85 88
aheppenstiel@strongtie.com

Sebastian Benner
+49 151 / 59 93 87 42
sbenner@strongtie.com

Tomas Postupa
+ 420 776 047 748
tpostupa@strongtie.com

Ralf Wehrle
+49 151 / 57 28 79 40
rwehrle@strongtie.com

Franz Zettl
+49 151 / 16 74 51 09
fzettl@strongtie.com

Richard Wagner
+ 43 664 18 26 170
rwagner@strongtie.com

Jürg Mock
+ 41 79 32 87 891
jmock@strongtie.com

Änderungsvorbehalt:

Die Simpson Strong-Tie GmbH behält sich jederzeit das Recht vor, statische, technische und produktrelevante Änderungen oder Ergänzungen vorzunehmen, insbesondere wird die Haftung für Druckfehler ausgeschlossen. Es gelten stets die statischen Angaben der jeweils aktuellen ETA, bzw. die Angaben der Bulletins. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Verbindungsmittel von Simpson Strong-Tie®. Die anzuschließenden Bauteile sind stets nach den jeweiligen Normen bzw. Eurocodes nachzuweisen. Eine Übertragung der Tragwerte auf Fremdprodukte ist in keinem Fall möglich. Diese Publikation verliert mit Erscheinen einer Neuauflage ihre Gültigkeit.



5 701953 002954

Simpson Strong-Tie GmbH Deutschland • Österreich • Italien • Südosteuropa
Hubert-Vergölst-Straße 6-14 • D-61231 Bad Nauheim • Tel.: +49 [0] 6032 / 86 80-0

Simpson Strong-Tie Switzerland Schweiz
Seewernstrasse 127 • CH-6423 Seewen SZ • Tel.: +41 [0] 56 535 66 85